

THE NEW VALUE FRONTIER



高壓出水刀桿

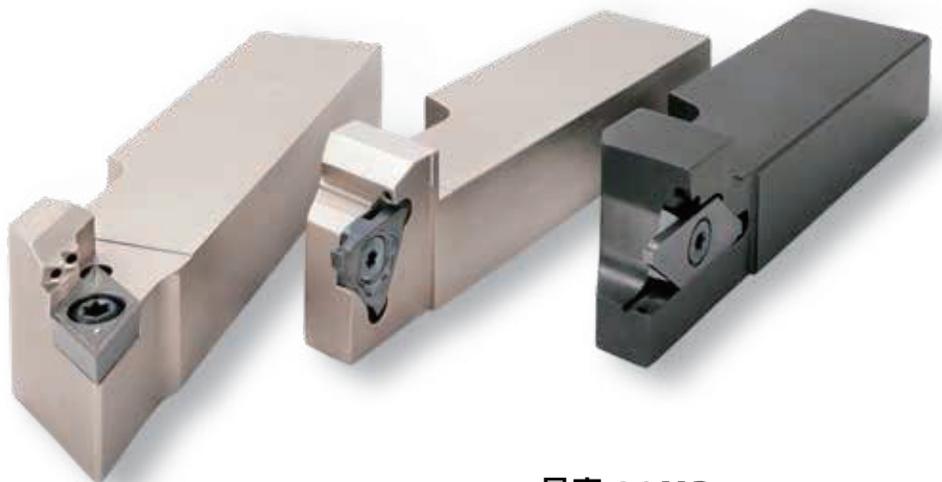
# 自動車床用 JCT 系列



車削：螺絲緊固  
JCT (C/D/V型)

外徑切槽：  
KGBF-JCT

切斷：  
KTKF-JCT



最高 20MPa

# 自動車床用 JCT 系列

提高切屑處理性能，延長工具壽命

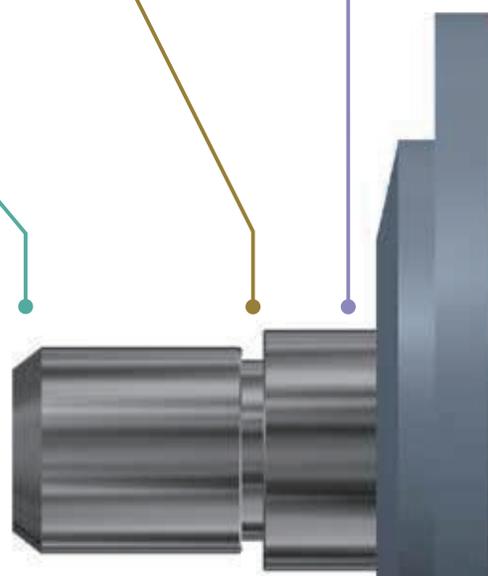
車削  
螺絲緊固-JCT



外徑切槽  
KGBF-JCT



切斷  
KTKF-JCT



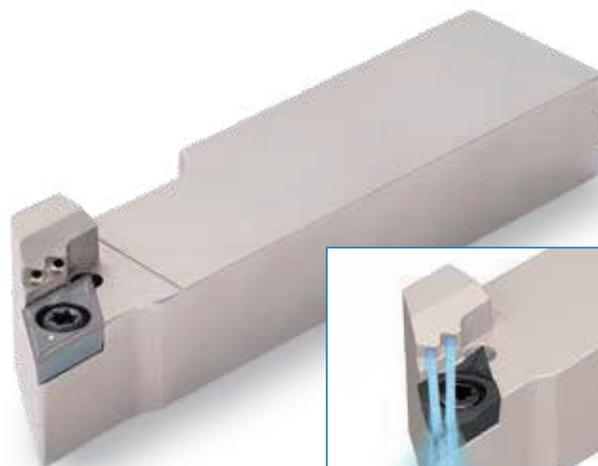
# 不同出水設計對應各種加工需求

## 車削 螺釘緊固 -JCT

- **雙內冷孔設計**  
不同位置冷卻，確保冷卻效果

- **產品系列**

SCLC-JCT  
SDJC-JCT  
SVJB-JCT  
SVJP-JCT

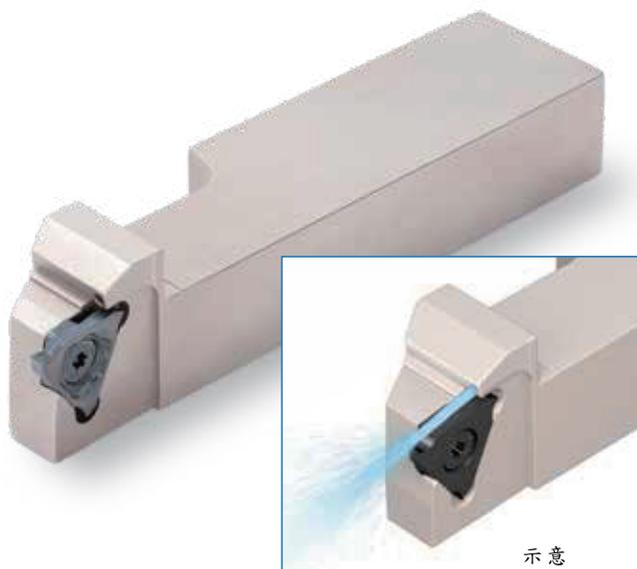


示意

## 外徑切槽 KGBF-JCT

- **對前刀面進行冷卻**
- **產品系列**

刀幅 0.25 - 3mm  
研磨斷屑槽 / 3D GL斷屑槽  
最大加工槽深 3mm



示意

## 切斷 KTKF-JCT

- **從 3 個方向進行出水**  
(前刀面 2 處，後端 1 處)

- **產品系列**

TKF12型(最大加工徑 $\phi 5 - \phi 12$ )  
TKF16型(最大加工徑 $\phi 16$ )



示意

# 螺釘緊固-JCT

雙出水口設計確保冷卻效果  
實現優越的切屑處理並延長工具壽命

## 1 切屑處理性能優秀

雙出水口設計，確保冷卻效果

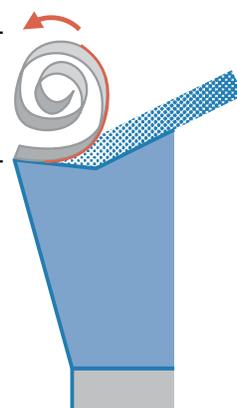


## 2 確保刀尖冷卻效果， 延長工具壽命

雙出水口

促進鐵屑捲曲

刀尖冷卻效果佳  
延長產品壽命  
實現長壽加工

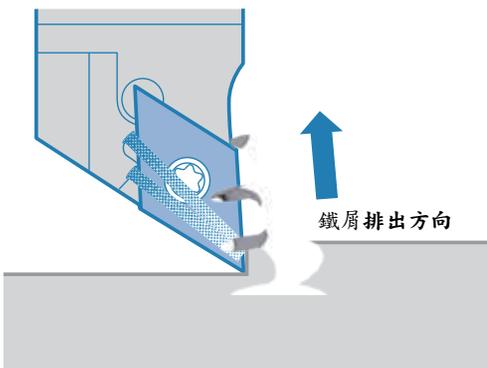
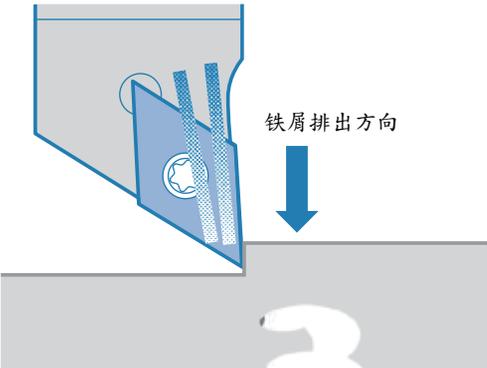


刀片截面

出水口結構比較圖

出水口結構比較圖

(示意)

	螺釘緊固-JCT刀杆	其他公司刀杆A
出水口結構	從切屑正面出水 	從切屑垂直方向出水 
切屑處理性能	◎ 促進鐵屑捲曲	△ 鐵屑容易不穩定
冷卻效果	◎ 確保刀尖冷卻	△ 容易受到鐵屑影響

自動車床用

外徑切槽

# KGBF-JCT

從刀片上方出水  
實現優越的切屑處理並延長工具壽命

## 1 切屑處理性能優秀

## 2 確保刀尖冷卻效果，延長工具壽命

從刀片上方出水

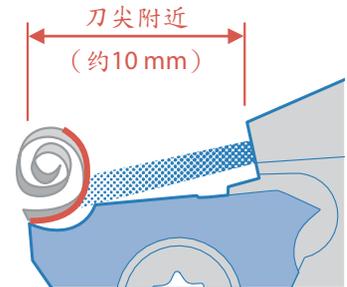


### 出水孔

從刀尖附近出水  
抑制冷卻液擴散及流速降低

### 出水方向

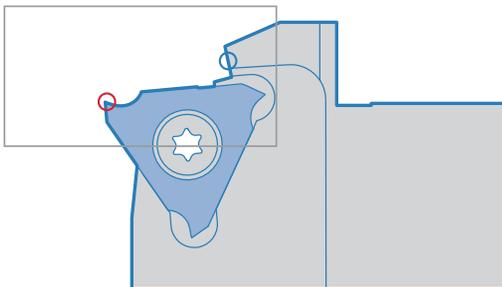
向斷屑槽壁面與切屑之間出水  
促進切屑卷曲，達到高冷卻效果



出水口狀態比較圖 (本公司對比)

**KGBF-JCT** 從刀尖附近出水，促進切屑卷曲，延長刀具壽命

- 假定刀尖位置
- 內冷孔



### KGBF-JCT

冷卻液擴散: 小  
冷卻液密度: 高



(未安裝刀片)

### 其他公司C

冷卻液擴散: 大  
冷卻液密度: 低



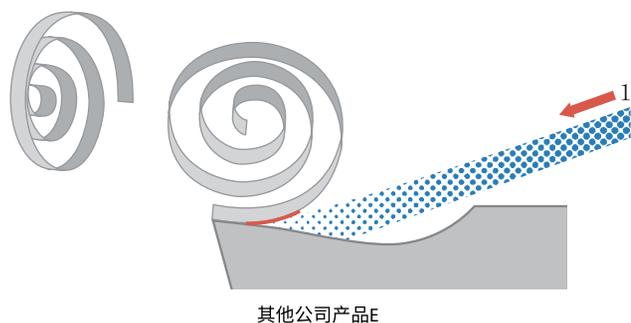
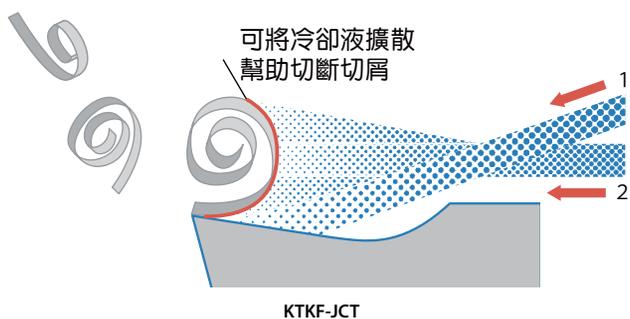
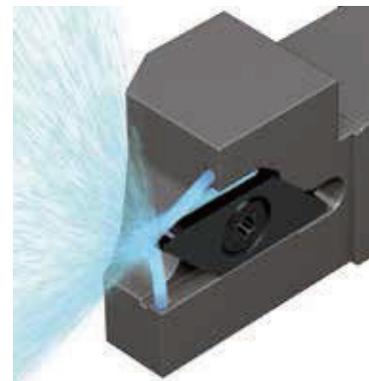
(未安裝刀片)

# KTKF-JCT

細碎切斷鐵屑。  
在不鏽鋼、難削材方面皆能有良好的切屑處理效果。

## 1 切屑處理性能優秀

從2個方向往前刀面出水  
細碎切斷切屑



KTKF-JCT

其他公司产品E

SUS304

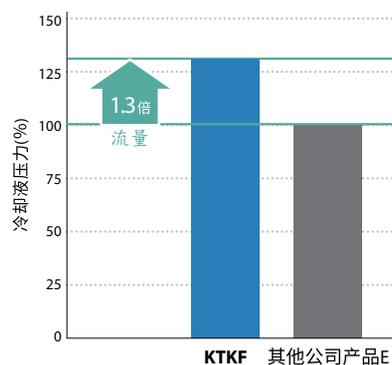
进给 f (mm/rev)	0.01	0.02	0.03
KTKF-JCT			
其他公司产品E			

TAB6400 (Ti-6Al-4V)

进给 f (mm/rev)	0.01	0.02	0.03
KTKF-JCT			
其他公司产品E			

切削参数:  $V_c = 80$  m/min, Wet (油性) 冷却液压力: 1.5MPa (内部)  
被削材  $\phi 12$

冷却液流量对比图

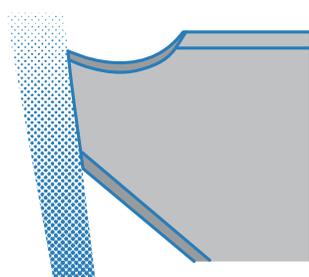


冷却液压力: 1.5MPa (内部)

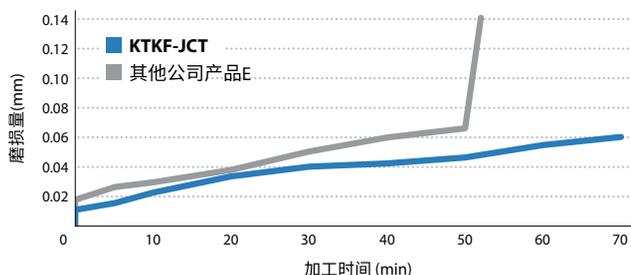
## 2

## 確保刀尖冷卻效果， 延長工具壽命

刀片後端側面設計出水口  
確保刀尖附近的冷卻效果，能有效抑制磨損



耐磨損對比圖



切削参数:  $V_c = 100$  m/min,  $f = 0.02$  mm/rev, Wet (油性)  
冷却液压力: 1.5MPa (内部)  
被削材: TAB6400 (Ti-6Al-4v)  $\phi 12$

# KYOCERA Asia Pacific Network



## Singapore

KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.  
298 Tiong Bahru Road, #13-03/05, Central Plaza,  
Singapore 168730  
Tel: +65-6271-0500  
Fax: + 65-6373-6702

## Philippines

### Manila Branch

KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.  
11B Kingston Tower, Block 2, Lot 1  
Acacia Avenue, Madrigal Business Park Alabang,  
Muntinlupa City 1770 Philippines  
Phone: +63-2-5197189  
Fax: +63-2-7750532

## Taiwan

### Taipei Branch

KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.  
Address: 8F., No. 101, Sec. 2, Nanking East Road,  
Tel: +886-2-2567-2008  
Fax +886-2-2567-2700

新加坡商京瓷亞太有限公司(台北分公司)  
産業工具部門  
台北市南京東路二段101號 8樓  
Tel: 02-2567-2008

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ