

THE NEW VALUE FRONTIER



鋼加工用混合金屬陶瓷刀片

# TN620/PV720



兼顧穩定性與精美完成面的金屬陶瓷刀片

## TN620

兼顧抗崩損性與耐磨耗性  
實現鋼的安定加工

## PV720 MEGACOAT NANO

在最外層使用特殊Tin塗層  
實現高效率加工及高品質加工完成面

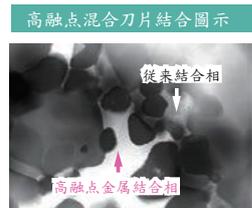


# TN620 PV720

3つの特殊強化技術(ハイブリッドテクノロジー)で  
良好な仕上げ面と安定性の両立を可能にした新サーメット

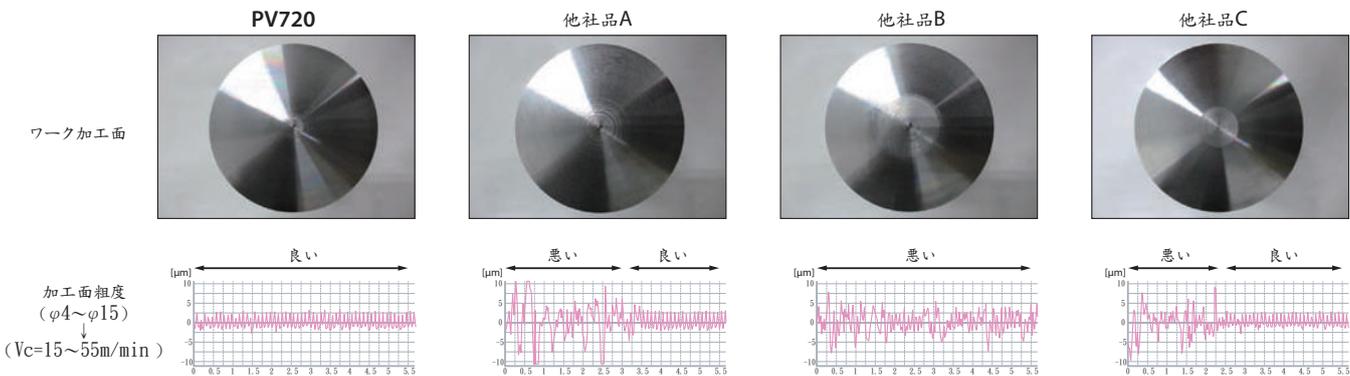
## Point 1 高品質的加工完成面

將以往的陶瓷金屬黏著劑與特殊高熔點金屬黏著劑混合，  
提高耐熱溫度，藉此實現耐溶着性與高品質的加工完成面



完成面比較  
(当社比較)

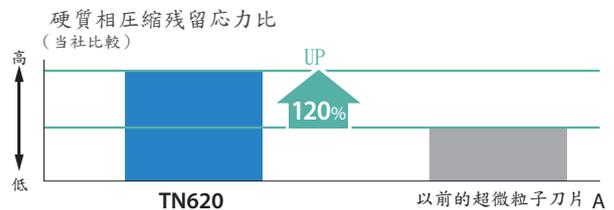
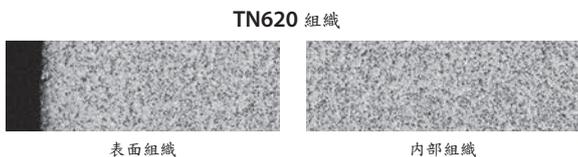
切削条件: Vc=180~0m/min(回転数一定), ap=0.5mm  
f=0.1mm/rev, Wet, CNMG120404タイプ 被削材:S10C



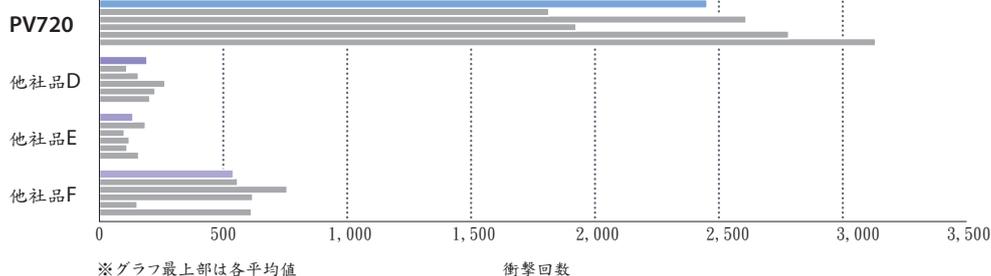
## Point 2 優越的抗崩損性

利用均一超微粒子硬質實現高強度，並利用高熔点黏合劑改善大壓縮硬力效果，  
雙管齊下，保證抗崩損性得以提升

超微粒子混合刀片硬質圖式

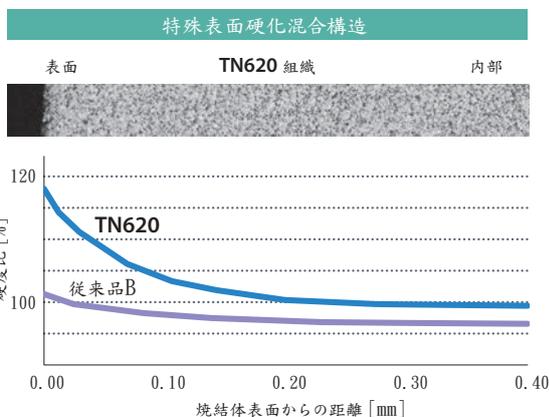


耐崩損性比較 (当社比較)  
切削条件: V=250m/min, ap=1.0mm, f = 0.20mm/rev, Wet, CNMG120408PQ  
被削材: S45C



# Point 3 耐摩耗性強

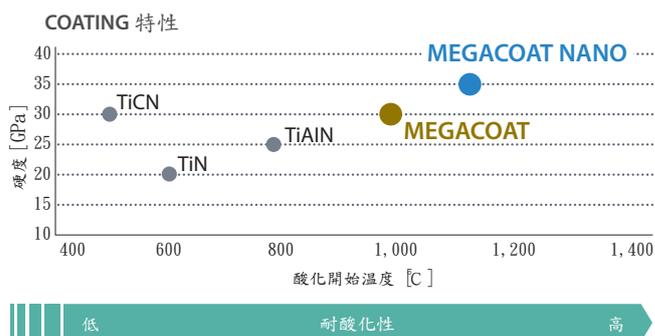
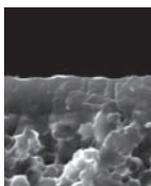
利用特殊傾斜組成化所製成的高硬度「表面硬化層」提高刀片的耐摩耗性  
同時兼顧耐摩耗性與抗崩損性



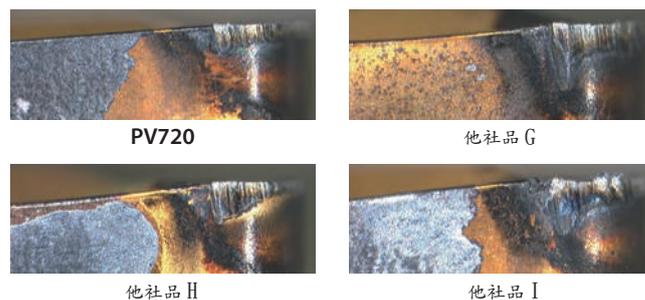
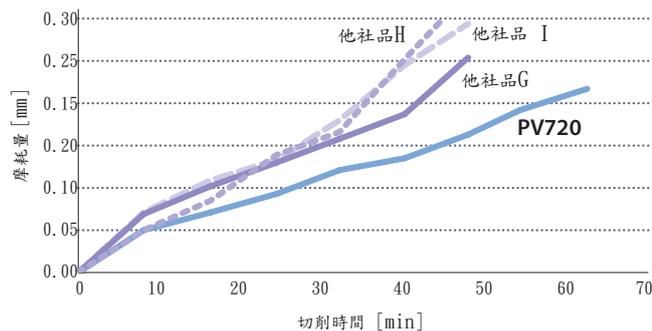
和之前的超微粒子刀片B產品相比，新刀片TN620內部的高韌性構造使刀片不易崩損且耐熱，而外部表面硬化層則是提高了刀片的耐摩耗性和硬度。  
(請見左方比較圖)

## PVD COATING MEGACOAT NANO PV720

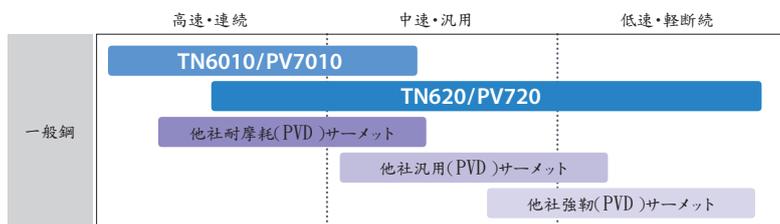
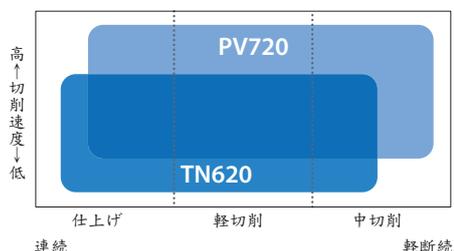
PV720 加入引以為傲的 MEGACOAT NANO 塗層技術。優越的耐溶着性和特殊 TiN 塗層相結合，大幅提升刀片性能。



耐摩耗性比較 (当社比較) 切削条件: V=250m/min, ap=1.0 mm, f = 0.20mm/rev, Wet, CNMG120408PQ 被削材: SCM435



### 鋼加工用刀片材種 使用領域



TN620/PV720 可對應多種加工 !

## ニップル S20C

Vc=200m/min  
ap=0.3mm  
f=0.1mm/rev  
Wet  
CCMT060204GK/HQ



加工数

TN620

550個/コーナ

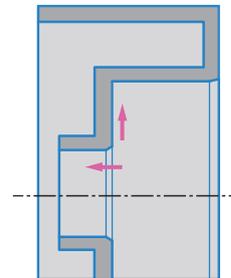
 1.4倍  
加工数
他社  
サーメット J

380~400個/コーナ

TN620は他社サーメット J に比べ、加工数が約1.4倍向上  
(ユーザー様の評価による)

## ドラム S30C

Vc=300m/min  
ap=0.5mm  
f=0.2~0.3mm/rev  
Wet  
CNMG090408HQ



加工数

TN620

800個/コーナ

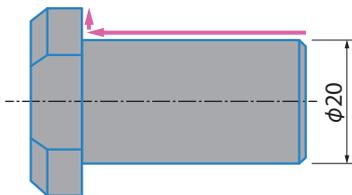
 1.1~  
1.4倍  
加工数
他社  
サーメット K

550~750個/コーナ

TN620は他社サーメット K に比べ、加工数が約1.1~1.4倍向上  
(ユーザー様の評価による)

## 6角ボルト S45C

Vc=200m/min  
ap=0.2mm  
f=0.12mm/rev  
Wet  
TNGG160404R-S



加工数

TN620

700個/コーナ

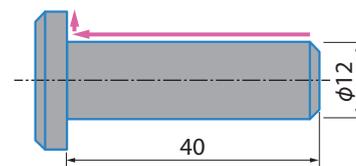
 1.4倍  
加工数
他社  
サーメット L

500個/コーナ

TN620は他社サーメット L に比べ、加工数が1.4倍向上  
(ユーザー様の評価による)

## ヨークピン S35C

Vc=75m/min  
ap=0.15mm  
f=0.12mm/rev  
Wet  
TNGG160404R-S



加工数

TN620

450個/コーナ

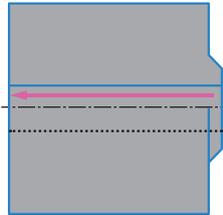
 1.5倍  
加工数
他社  
サーメット M

300個/コーナ

TN620は他社サーメット M に比べ、加工数が1.5倍向上  
加工面粗さも安定、光沢もあり  
欠損の発生もなく安定しており良好  
(ユーザー様の評価による)

## オイルポンプ 鉄系焼結金属

Vc=160m/min  
ap=0.2mm  
f=0.1mm/rev  
Wet  
TPGH090204L



加工数

PV720

平均 800 個/コーナ

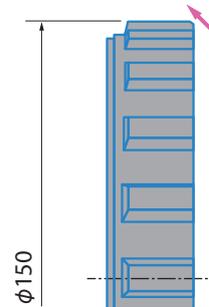
2.7 倍  
加工数他社PVD  
サーメット N

300 個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット N に比べ、加工数が約2.7倍向上  
(ユーザー様の評価による)

## リングギア 特殊合金鋼

Vc=300m/min  
ap=0.2mm  
f=0.2~0.4mm/rev  
Wet  
WNMG080404PP



加工数

PV720

平均 10,000 個/コーナ

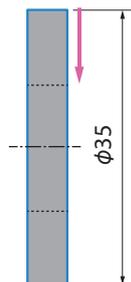
3.3 倍  
加工数他社PVD  
サーメット O

3,000 個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット O に比べ、加工数が約3.3倍向上  
(ユーザー様の評価による)

## ワッシャー S45C

Vc=100~200m/min  
ap=0.15mm  
f=0.07mm/rev  
Wet  
TNGG160402R-S



加工数

PV720

600 個/コーナ

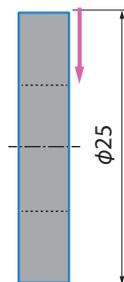
1.5 倍  
加工数他社PVD  
サーメット P

400 個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット P に比べ、加工数が1.5倍向上  
(ユーザー様の評価による)

## スリーブ S35C

Vc=220m/min  
ap=0.5mm  
f=0.1mm/rev  
Wet  
TNGG160404R-S



加工数

PV720

2,000 個/コーナ以上

2 倍  
加工数他社PVD  
サーメット Q

1,000 個/コーナ

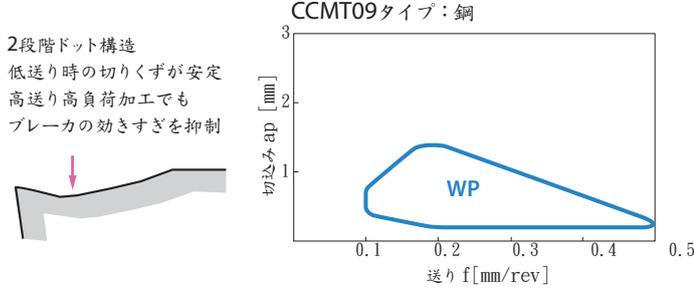
PV720は他社PVDサーメット Q に比べ、加工数が約2倍向上  
(ユーザー様の評価による)

精加工用 WP 斷屑槽 (ワイバーチップ) 正角類型

特長

NEW

低切削阻力提升加工精度。  
抑制加工面的勾屑產生，實現高品質加工完成面。  
即使在高進給加工情況下，切屑處理性能佳  
加工完成面依舊精美。

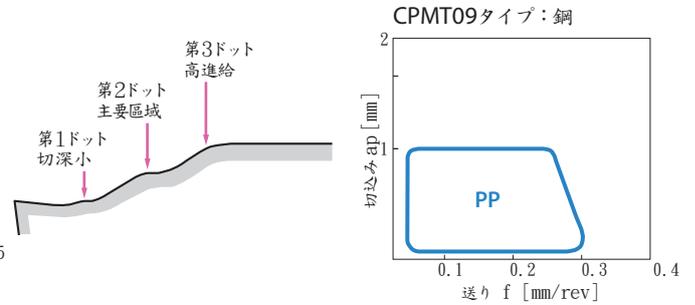


精加工用 PP 斷屑槽 正角類型

正角類型

特長

進行鋼の精加工時，能有效控制切屑。  
不降低刀片鋒利度，但利用改善刀片強度設計實現  
高進給的高效率加工以及穩定的工具壽命。

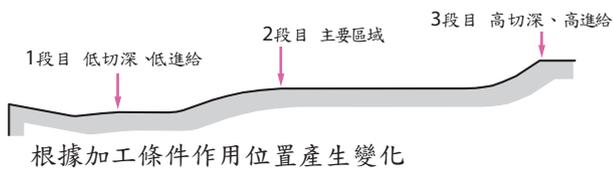


精加工用 PP 斷屑槽

負角刀片

特長

3 段智能凸起構造使得產品在鋼的精加工中能  
廣泛對應低進給~高進給設定。  
實現刀尖角R(re)0.2~1.2 的系列化。

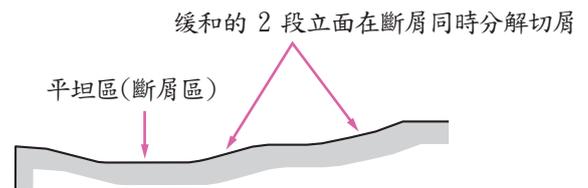


精加工~半精加工 PQ 斷屑槽

負角刀片

特長

創新的平坦斷屑區與和緩的 2 段處理效果，  
讓切屑在精加工~半精加工時能順暢排出。  
在低切深、高進給的加工條件下，前端的 2 段  
凸點設計使切屑能被穩定排出。  
能同時實現切刃鋒利度與切削強度的特殊正角刀片

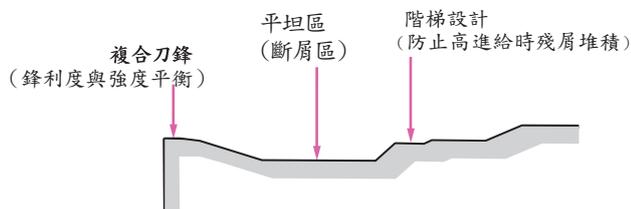


精加工~半精加工 PG 斷屑槽

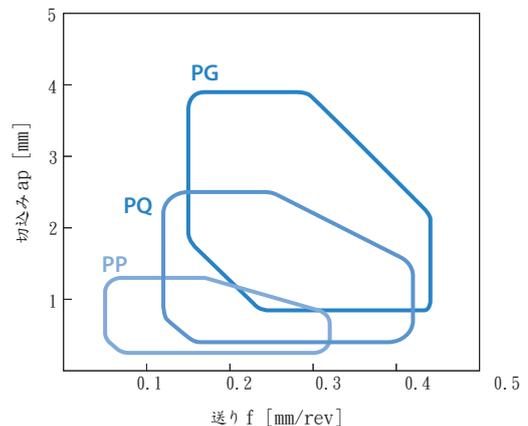
負角刀片

特長

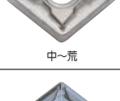
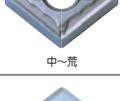
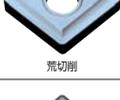
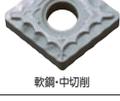
同時實現切刃鋒利度與切削強度，實現安定加工。  
改善高進給加工時切屑阻塞和堆積的情況，  
確保即使在低進給加工時也有良好的切屑處理性能。

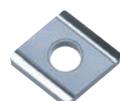
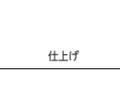
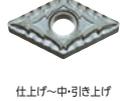
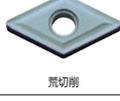


C12タイプ：鋼=12



## 標準在庫型番 (ネガ)

形状 勝手付きチップは 右勝手 (R) を示す	型番	寸法 (mm)				TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)		
 仕上げ・ワイバー切削付き	CNMG 120404WP 120408WP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中・ワイバー切削付き	CNMG 120404WQ 120408WQ 120412WQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ	CNMG 120402PP 120404PP 120408PP 120412PP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●	● ● ● ●
 仕上げ	CNMG 090404GP 090408GP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ	CNMG 120402GP 120404GP 120408GP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	CNMG 120404PQ 120408PQ 120412PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	CNMG 090404HQ 090408HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中	CNMG 120404HQ 120408HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中引き上げ	CNMG 120404CQ 120408CQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 中～荒	CNMG 090404GS 090408GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 中～荒	CNMG 120404PG 120408PG 120412PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 荒切削	CNMG 120404 120408	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ・小切込み	CNMG 120404XF 120408XF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ	CNMG 120404XP 120408XP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・中切削	CNMG 120404XQ 120408XQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●

形状 勝手付きチップは 右勝手 (R) を示す	型番	寸法 (mm)				TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)		
 軟鋼・荒切削	CNMG120408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●
 中切削	CNGG 120404 <sup>R/L</sup>	12.70	4.76	5.16	0.4	●	●
 仕上げ	DNMG150402PP 150404PP 150408PP 150412PP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●	● ● ● ●
 仕上げ	DNMG150602PP 150604PP 150608PP 150612PP	12.70	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●	● ● ● ●
 仕上げ	DNMG110404GP 110408GP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ	DNMG150402GP 150404GP 150408GP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	DNMG150404PQ 150408PQ 150412PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	DNMG150604PQ 150608PQ 150612PQ	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	DNMG110402HQ 110404HQ	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4	● ●	● ●
 仕上げ～中	DNMG150404HQ 150408HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中引き上げ	DNMG150404CQ 150408CQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 中～荒	DNMG110404GS 110408GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 中～荒	DNMG150404PG 150408PG 150412PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 中～荒	DNMG150604PG 150608PG 150612PG	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 荒切削	DNMG150404 150408	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●

● : 標準在庫

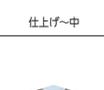
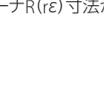
## 標準在庫型番 (ネガ)

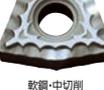
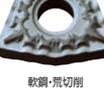
形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)		
 軟鋼・仕上げ・小切込み	DNMG150404XF 150408XF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ	DNMG150404XP 150408XP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・中切削	DNMG150404XQ 150408XQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・荒切削	DNMG150408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●
 中切削	DNGG150404 <sup>R/L</sup> 150408 <sup>R/L</sup>	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中	SNMG120404PQ 120408PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中	SNMG120404HQ 120408HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 中～荒	SNMG120408PG 120412PG 120416PG	12.70	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	● ● ●	● ● ●
 荒切削	SNMG120404 120408	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ	SNMG120408XP	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●
 軟鋼・中切削	SNMG120408XQ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●
 軟鋼・荒切削	SNMG120408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●
 仕上げ	TNMG160402PP 160404PP 160408PP 160412PP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●	● ● ● ●

形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)		
 仕上げ	TNMG110404GP 110408GP	6.35	4.76	2.26	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ	TNMG160402GP 160404GP 160408GP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	TNMG160404PQ 160408PQ 160412PQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ～中	TNMG110404HQ 110408HQ	6.35	4.76	2.26	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中	TNMG160404HQ 160408HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ～中引き上げ	TNMG160404CQ 160408CQ 160412CQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 中～荒	TNMG110404GS	6.35	4.76	2.26	0.4	●	●
 中～荒	TNMG160404PG 160408PG 160412PG	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 飛切削	TNMG160404 160408	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ・小切込み	TNMG160404XF 160408XF	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ	TNMG160404XP 160408XP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・中切削	TNMG160404XQ 160408XQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・荒切削	TNMG160408XS	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●
 仕上げ	TNGG160401 <sup>R/L-S</sup> 160402 <sup>R/L-S</sup> 160404 <sup>R/L-S</sup> 160408 <sup>R/L-S</sup>	9.525	4.76	3.81	0.1 0.2 0.4 0.8	● ● ● ●	● ● ● ●

●：標準在庫

## 標準在庫型番 (ネガ)

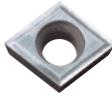
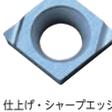
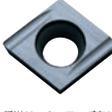
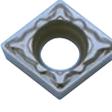
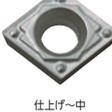
形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)		
 仕上げ・シャープエッジ・ 精密加工対応	TNEG 160402 <sup>R/L</sup> -SSF 160404 <sup>R/L</sup> -SSF	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4	● ●	● ●
	TNGG 160402 <sup>R/L</sup> -B 160404 <sup>R/L</sup> -B	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4	● ●	● ●
	TNGG 160402 <sup>R/L</sup> -C 160404 <sup>R/L</sup> -C 160408 <sup>R/L</sup> -C	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	● ● ●	● ● ●
	TNGG 220404 <sup>R/L</sup> -C 220408 <sup>R/L</sup> -C	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
	TNMG 160404 <sup>R/L</sup> -C 160408 <sup>R/L</sup> -C	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
B : 仕上げ~中 C : 中~荒							
 中~荒・低抵抗	TNGG 160404 <sup>R/L</sup> -25R 160408 <sup>R/L</sup> -25R	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ	VNMG 160402PP 160404PP 160408PP 160412PP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●	● ● ● ●
 仕上げ	VNMG 160402GP 160404GP 160408GP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	● ● ●	● ● ●
 仕上げ~中	VNMG 160404VF 160408VF 160412VF	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ~中	VNMG 160404PQ 160408PQ 160412PQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ~中	VNMG 160404HQ 160408HQ 160412HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 荒切削	VNMG 160404 160408	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ~中	VNGG 160402M-SK 160404M-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2 <0.4	● ●	● ●
 中切削	VNGG 160402 <sup>R/L</sup> 160404 <sup>R/L</sup> 160408 <sup>R/L</sup>	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	● ● ●	● ● ●

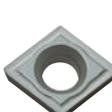
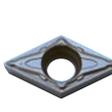
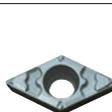
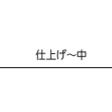
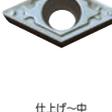
形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)		
 仕上げ・ワイバー切断付き	WNMG 080404WP 080408WP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ~中・ワイバー切断付き	WNMG 080404WQ 080408WQ 080412WQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 仕上げ	WNMG 080402PP 080404PP 080408PP 080412PP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●	● ● ● ●
 仕上げ	WNMG 060404GP 060408GP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ	WNMG 080404GP 080408GP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ~中	WNMG 080404PQ 080408PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ~中	WNMG 060404HQ 060408HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ~中	WNMG 080404HQ 080408HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 仕上げ~中・引き上げ	WNMG 080404CQ 080408CQ 080412CQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●
 中~荒	WNMG 060404GS 060408GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●
 中~荒	WNMG 080404PG 080408PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・仕上げ	WNMG 080404XP 080408XP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・中切削	WNMG 080404XQ 080408XQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●
 軟鋼・荒切削	WNMG 080408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●

コーナR(r) 寸法が不等号 (例:<0.2,<0.4等) で表示されていますチップは、コーナR(r) がマイナス公差の製品を示します

● : 標準在庫

# 標準在庫型番 (ポジ)

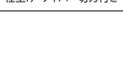
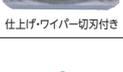
形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					逃げ 角	TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)	逃げ 角			
 仕上げ・ワイバー切刃付き	CCMT 060202WP 060204WP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	CCMT 09T304WP 09T308WP	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7°	●	●	
 仕上げ	CCMT 060202PP 060204PP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	CCMT 09T302PP 09T304PP 09T308PP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
 仕上げ~中	CCMT 060202GK 060204GK	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	CCMT 09T302GK 09T304GK	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	7°	●	●	
	CCMT 120404GK 120408GK	12.70	4.76	5.5	0.4 0.8	7°	●	●	
 仕上げ~中	CCMT 060202HQ 060204HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	CCMT 09T302HQ 09T304HQ 09T308HQ	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
 中切削	CCGT 060201 060202 060204	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	
	CCGT 09T301 09T302 09T304	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	
	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●	●	
 仕上げ・シャープエッジ	CCET 030102MR/L-F 030104MR/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.2 <0.4	7°	L	L	
	CCET 040102MR/L-F 040104MR/L-F	4.3	1.8	2.3	<0.2 <0.4	7°	L	L	
 低送り・シャープエッジ	CCET 060201MF/R/L-U 060202MF/R/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7°	●	●	
	CCET 09T301MF/R/L-U 09T302MF/R/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7°	R	R	
 低送り・ホーニング有り	CCGT 060202ER/L-U 060204ER/L-U	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	CCGT 09T302ER/L-U 09T304ER/L-U	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	7°	R	R	
 仕上げ	CPMT 080202PP 080204PP	7.94	2.38	3.3	0.2 0.4	11°	●	●	
	CPMT 090302PP 090304PP 090308PP	9.525	3.18	4.4	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	
 仕上げ	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●	●	
	CPMT 090304GP 090308GP	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	
 仕上げ~中	CPMH 080204HQ 080208HQ	7.94	2.38	3.5	0.4 0.8	11°	●	●	
	CPMH 090304HQ 090308HQ	9.525	3.18	4.5	0.4 0.8	11°	●	●	

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					逃げ 角	TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (r)	逃げ 角			
 中切削	CPMH 080204 080208	7.94	2.38	3.5	0.4 0.8	11°	●	●	
	CPMH 090304 090308	9.525	3.18	4.5	0.4 0.8	11°	●	●	
 軟鋼・仕上げ	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●	●	
	CPMT 090304XP 090308XP	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	
 軟鋼・仕上げ~中	CPMT 090304XQ 090308XQ	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	
	 仕上げ・ワイバー切刃付き	DCMX 070204WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●	●
DCMX 11T304WP		9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●	●	
 仕上げ	DCMT 070202PP 070204PP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	DCMT 11T302PP 11T304PP 11T308PP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
 仕上げ	DCMT 070202GP 070204GP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	
	DCMT 11T304GP 11T308GP	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7°	●	●	
 仕上げ~中	DCMT 070202GK 070204GK 070208GK	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
	DCMT 11T302GK 11T304GK 11T308GK	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
 仕上げ~中	DCMT 070202HQ 070204HQ 070208HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
	DCMT 11T302HQ 11T304HQ 11T308HQ	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	
 中切削	DCGT 070201 070202 070204	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	
	DCGT 11T301 11T302 11T304	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	
	DCMT 11T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●	●	
 軟鋼・仕上げ	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●	●	
	DCMT 11T302XP 11T304XP 11T308XP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	

コーナR(r) 寸法が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(r)がマイナス公差の製品を示します

●: 標準在庫 R: 右勝手(R)のみ在庫 L: 左勝手(L)のみ在庫

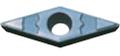
# 標準在庫型番 (ポジ)

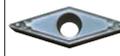
形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (rε)	逃げ 角		
 軟鋼・仕上げ~中	DCMT 11T304XQ 11T308XQ	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7°	●	●
 低送り・シャープエッジ	DCET 070202MFR/L-U DCET 11T302MFR/L-U	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	<0.2	7°	●	●
 低送り・ホーニング有り	DCGT 070204ER/L-U DCGT 11T302ER/L-U 11T304ER/L-U	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	0.4 0.2 0.4	7°	●	●
 中切削	RCMX 1003M0 RCMX 1204M0	10.0 12.0	3.18 4.76	3.6 4.2	-	7°	●	●
 仕上げ	TBMT 060102DP 060104DP	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5°	●	●
 仕上げ	TBGT 060102R/L 060104R/L	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5°	L	L
 仕上げワイパー切刃付き	TCMX 090204WP TCMX 110204WP	5.56 6.35	2.38 2.38	2.5 2.8	0.4	7°	●	●
 仕上げ~中	TCMT 090202HQ 090204HQ TCMT 110202HQ 110204HQ 110208HQ TCMT 16T304HQ 16T308HQ	5.56 6.35 9.525	2.38 2.38 3.97	2.5 2.8 4.4	0.2 0.4 0.8 0.4 0.8	7°	●	●
 仕上げワイパー切刃付き	TPMX 090204WP TPMX 110304WP	5.56 6.35	2.38 3.18	2.8 3.3	0.4	11°	●	●
 仕上げ	TPMT 090202PP 090204PP TPMT 110302PP 110304PP 110308PP	5.56 6.35	2.38 3.18	2.8 3.3	0.2 0.4 0.8	11°	●	●
 仕上げ	TPMT 090202GP 090204GP TPMT 110304GP 110308GP TPMT 160304GP	5.56 6.35 9.525	2.38 3.18	2.8 3.3 4.4	0.2 0.4 0.8	11°	●	●

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (rε)	逃げ 角		
 仕上げ~中	TPMT 090202HQ 090204HQ TPMT 110302HQ 110304HQ 110308HQ TPMT 160304HQ 160308HQ	5.56 6.35 9.525	2.38 3.18	2.8 3.3 4.4	0.2 0.4 0.8 0.4 0.8	11°	●	●
 軟鋼・仕上げ	TPMT 090204XP TPMT 110304XP 110308XP TPMT 160304XP 160308XP	5.56 6.35 9.525	2.38 3.18	2.8 3.3 4.4	0.4 0.8 0.8	11°	●	●
 軟鋼・仕上げ~中	TPMT 110304XQ 110308XQ TPMT 160304XQ 160308XQ	6.35 9.525	3.18	3.3 4.4	0.4 0.8	11°	●	●
 仕上げ	TPGH 080202R/L 080204R/L TPGH 090202R/L 090204R/L TPGH 110302R/L 110304R/L 110308R/L TPGH 160304R/L	4.76 5.56 6.35 9.525	2.38 2.38	2.3 3.0 3.3 4.5	0.2 0.4 0.8	11°	●	●
 中切削	TPGH 110302R/L-H 110304R/L-H 110308R/L-H TPGH 160304R/L-H	6.35 9.525	3.18	3.3 4.5	0.2 0.4 0.8	11°	L	L
 プレーカなし	TPGB 080204 TPGB 090204 TPGB 110302 110304 110308	4.76 5.56 6.35	2.38 2.38	2.3 3.0 3.3	0.4 0.8	11°	●	●
 仕上げ	TPMR 110304GP TPMR 160304GP	6.35 9.525	3.18	-	0.4	11°	●	●
 仕上げ~中	TPMR 110304HQ 110308HQ TPMR 160304HQ 160308HQ	6.35 9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●
 A:仕上げ B:仕上げ~中 C:中切削	TPGR 110302R/L-A 110304R/L-A TPGR 110304R/L-B TPGR 160302R/L-B 160304R/L-B 160308R/L-B TPGR 160304R/L-C 160308R/L-C	6.35 9.525 9.525	3.18	-	0.2 0.4 0.8	11°	L	L

コーナR(rε)寸法が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(rε)がマイナス公差の製品を示します ●:標準在庫 R:右勝手(R)のみ在庫 L:左勝手(L)のみ在庫

標準在庫型番(ボジ)

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (Rc)	逃げ 角		
 仕上げ	VBMT 110302PP 110304PP 110308PP	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	5°	●	●
	VBMT 160404PP 160408PP 160412PP	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8 1.2	5°	●	●
	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●	●
 仕上げ	VBMT 160404GP 160408GP	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	5°	●	●
	VBMT 110302VF 110304VF 110308VF	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	5°	●	●
 仕上げ	VBMT 160402VF 160404VF 160408VF 160412VF	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8 1.2	5°	●	●
	VBMT 110304HQ 110308HQ	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	5°	●	●
	VBMT 160404HQ 160408HQ 160412HQ	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8 1.2	5°	●	●
	VBET 110301M <sup>R/L</sup> -F 110302M <sup>R/L</sup> -F	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	5°	●	●
 仕上げ~中・シャープエッジ	VBET 110302M <sup>R/L</sup> -Y 110304M <sup>R/L</sup> -Y	6.35	3.18	2.8	<0.2 <0.4	5°	●	●

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					TN620	PV720
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (Rc)	逃げ 角		
 仕上げ	VCMT 080202PP 080204PP	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7°	●	●
	VCMT 160404PP 160408PP	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	7°	●	●
 仕上げ	VCMT 080202VF 080204VF	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7°	●	●
 仕上げ~中	VCMT 080202HQ 080204HQ	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7°	●	●
 仕上げ	WBMT 060102 <sup>R/L</sup> -DP 060104 <sup>R/L</sup> -DP	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5°	L	L
	WBMT 080202 <sup>R/L</sup> -DP 080204 <sup>R/L</sup> -DP	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	5°	L	L
 仕上げ~シャープエッジ	WBET 060102M <sup>R/L</sup> -F 060104M <sup>R/L</sup> -F	3.97	1.59	2.3	<0.2 <0.4	5°	L	L
	WBET 080202M <sup>R/L</sup> -F 080204M <sup>R/L</sup> -F	4.76	2.38	2.3	<0.2 <0.4	5°	L	L
 仕上げ	WPMT 110204GP	6.35	2.38	2.8	0.4	11°	●	●
	WPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●	●
 仕上げ~中	WPMT 110202HQ 110204HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	11°	●	●
	WPMT 160304HQ 160308HQ	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●

コーナR(Rc)寸法が不等号(例:<0.1, <0.2等)で表示されていますチップはコーナR(Rc)がマイナス公差の製品を示します ●:標準在庫 R:右勝手(R)のみ在庫 L:左勝手(L)のみ在庫

推奨切削条件

Vc [m/min]

	低炭素鋼 低炭素 合金鋼 150HB以下	中炭素鋼 中炭素 合金鋼 250HB以下	高炭素合金鋼 300HB以下
TN620	100-200-300		100-180-250
PV720	100-250-350		100-200-280

新加坡商京瓷亞太有限公司(台北分公司)  
産業工具部門  
台北市南京東路二段101號 8 樓  
Tel: 02-2567-2008

THE NEW VALUE FRONTIER  
