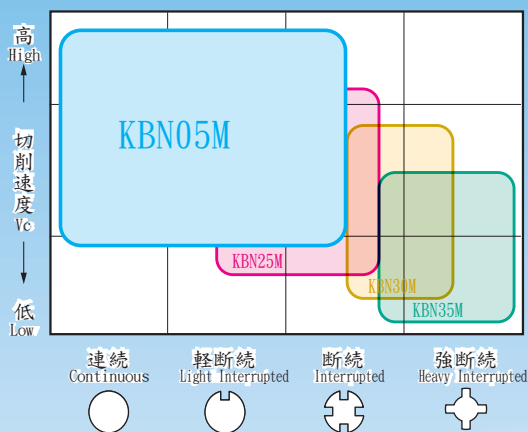




MEGACOAT CBN

KBN05M 5M

為高硬度材、淬火鋼加工第一推薦
可對應多種加工需求



新研究技術
完美實現
耐磨損性及耐崩損性

Two new technologies to achieve superior wear and fracture resistance

Hybrid Grain 構造
&
MEGACOAT

Hybrid Grain Structure & MEGACOAT

ADVANCING PRODUCTIVITY

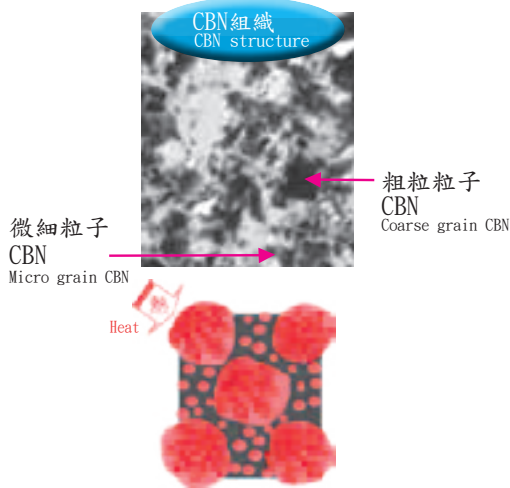
生産性向上に貢献する京セラ

新研究技術完美實現耐磨損性及耐崩損性

1. Hybrid Grain 構造

微細粒子CBN 與 粗粒粒子CBN的混合組織

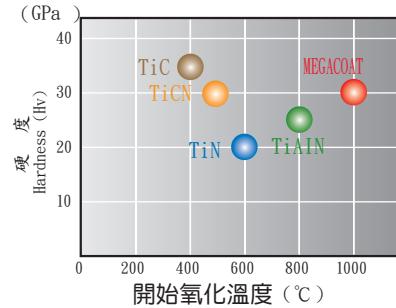
▶ 高硬度・高強度・高耐熱衝擊性
三者兼備的 C B N



粗粒例子 熱擴散快，熱傳導效率高

2. 長壽命鍍層“MEGACOAT”

使用抗氧化性與耐磨損性兼備的“MEGACOAT”

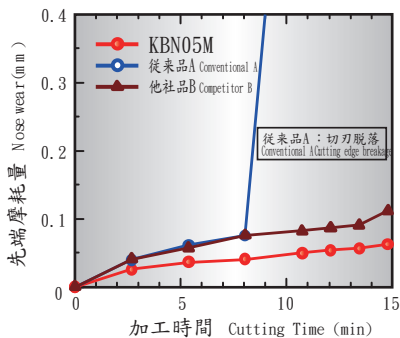


K B N O 5 M進行高硬度材加工時，
耐磨損性及耐崩損性兼具！

優越的耐磨耗性 → 實現長壽命

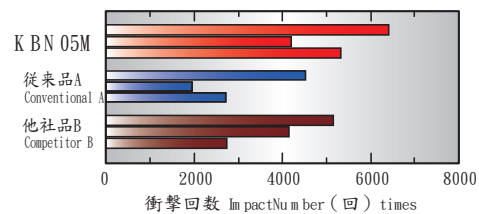
優越的耐崩損性 → 實現長壽命

耐摩耗性評價(連續・外徑加工)



與其他公司產品相比，K B N O 5 M耐磨耗性較好。
與之前產品相比， $V_c = 200$ m/min的條件下，
並無刀片脫落的狀況發生。

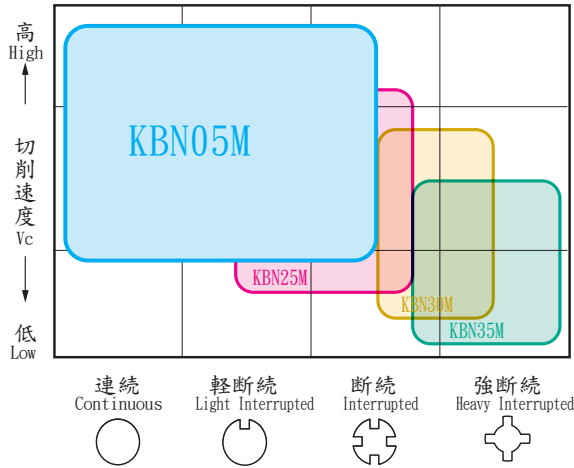
耐崩損性評價(斷續・端面加工)



K B N O 5 M與之前的產品A相比，
及與其他公司產品B相比，
耐崩損性較佳。

K B N O 5 M耐磨損性・耐崩損性兩者兼具。
連續加工(高速精加工)~斷續加工第一推薦皆為 C B N。

加工領域推薦示意圖



KBN05M

連続加工（高速精加工）～断続加工
第一推薦皆為CBN。

KBN25M： 汎用加工需求能高穩定加工

KBN30M： 断続加工需求能高穩定加工

KBN35M： 特殊CBN材種
重断続加工中の抗崩損性優越

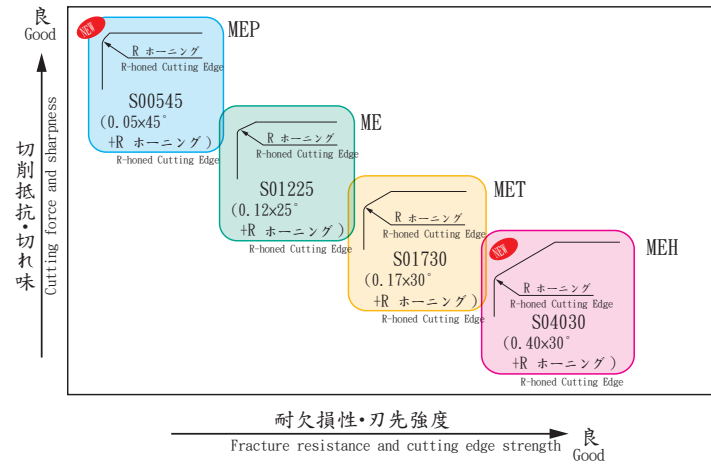
加工実例 Case Studies

SCr420H(58HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> プーリー Pulley 端面加工(連続加工) Facing (Continuous) Vc=120 m/min ap=0.15~0.2 mm f=0.24mm/rev WET DNGA120408S00545MEP (KBN05M) 	
KBN05M-MEP (刃先仕様 Edge Preparation: 0.05x45°)	150個/C 150 pcs/edge
KBN05M-ME (刃先仕様 Edge Preparation: 0.12x25°)	100個/C 100 pcs/edge
他社品E Competitor E	100個/C 100 pcs/edge
<ul style="list-style-type: none"> KBN05M-MEタイプ(刃先仕様: 0.12x25° + Rホーニング)は他社品Eと寿命同等 KBN05M-MEPタイプ(刃先仕様: 0.05x45° + Rホーニング)は、クレータ摩耗の抑制により寿命1.5倍に延長 	
<ul style="list-style-type: none"> Tool life of KBN05M-ME type (Edge prep.: 0.12x25° Chamfered + R honed) is same as comp. E.'s. KBN05M-MEP (Edge prep.: 0.05x45° Chamfered + R honed) type achieved 1.5 times longer tool life, preventing crater wear. 	
KBN05M-MEP KBN05M-ME 他社品E Competitor E	
(ユーザー様の評価による) Evaluation by the user	

SCr20(61~65HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> ギア Gear 外径 端面加工(断続加工) External turning and facing (Interrupted) Vc=120 m/min ap=0.15 mm f=0.1~0.15mm/rev(外径) (External) WET CNGA120408S04030MEH (KBN05M) 	
KBN05M-MEH (刃先仕様 Edge Preparation: 0.40x30°)	150個/C 150 pcs/edge
他社品F Competitor F	100個/C 100 pcs/edge
<ul style="list-style-type: none"> KBN05M-MEH(刃先仕様: 0.40x30° + Rホーニング)は、他社品Fに対し寿命が1.5倍に向上 断続加工においても、刃先欠損は無く、工具費の削減を実現(他社品Fは、刃先に欠損が多く見られる) 端面加工は送りアップ(0.15x0.25mm/rev)が可能 ☑サイクルタイムの削減、加工コスト削減を実現 	
<ul style="list-style-type: none"> Compared to comp. F, KBN05M-MEH type (Edge prep.: 0.40x30° Chamfered + R-honed) achieved 1.5 times longer tool life. No chipping in interrupted cutting, and improved productivity (Comp. F's cutting edge many chipping.) Feed rate could be increased from 0.15 to 0.25 mm/rev in facing. ☑Achieved cycle time and cost reduction. 	
(ユーザー様の評価による) Evaluation by the user	

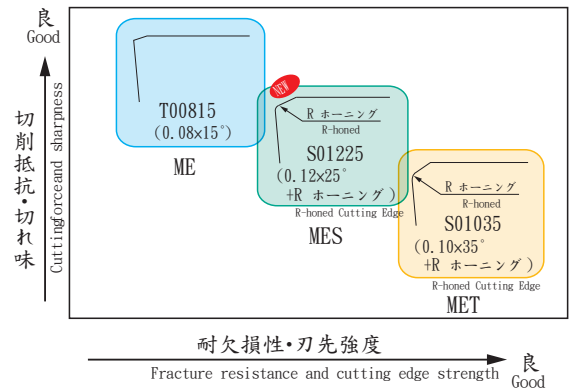
■ 對應多種加工需求，刀片樣式多樣

① 負角刀片 標準品



	刀先仕様 Edge Preparation	用途・特長 Application/Advantages
MEP	S00545 0.05mm×45° Rホーニング R-honed Cutting Edge	高速・連続加工 High speed, continuous cutting 耐クレータ摩耗良好 Excellent crater wear resistance
ME	S01225 0.12mm×25° Rホーニング R-honed Cutting Edge	汎用 General purpose
MET	S01730 0.17mm×30° Rホーニング R-honed Cutting Edge	耐久損性良好 Superior fracture resistance
MEH	S04030 0.40mm×30° Rホーニング R-honed Cutting Edge	断続・高送り加工 Interrupted high feed cutting フレーキング抑制 Prevention of flaking

② 正角刀片 標準品

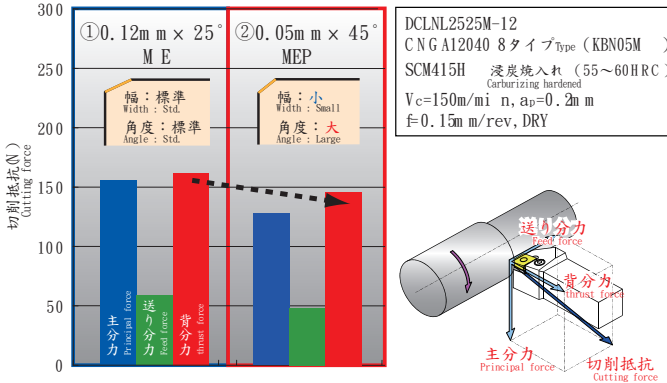


	刀先仕様 Edge Preparation	用途・特長 Application/Advantages
ME	T00815 0.08mm×15°	チャンファ仕様 Chamfered 切れ味重視 バリ対策 Sharp-cutting oriented, less burring
MES	S01225 0.12mm×25° Rホーニング R-honed Cutting Edge	汎用 General purpose
MET	S01035 0.10mm×35° Rホーニング R-honed Cutting Edge	断続加工 Interrupted 安定加工重視 Stable cutting

■ 負角刀片 新產品規格優勢

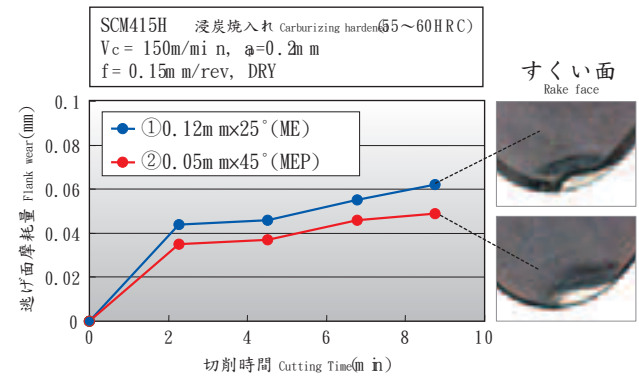
① MEP (高速・連続加工)

● 切削抵抗比較 Cutting force Comparison



**MEP 與 ME 相比，切削阻力小
切面銳利平整！**

● 摩耗量比較 Wear comparison



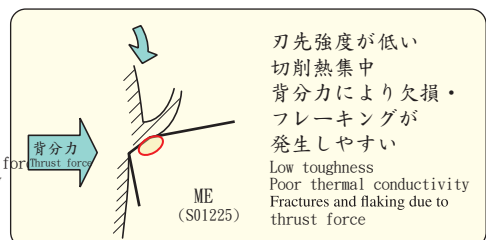
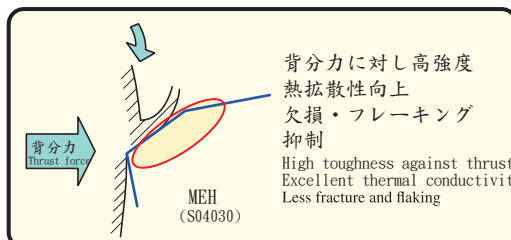
**MEP 與 ME 相比，側面磨耗較小
抑制刀片崩損！**

② MEH (断続・高進給加工)

● 高硬度・抑制崩損磨耗



フレーキングを抑制
Prevention of flaking



C-Quick 系列 客製化 easy order

- 1) 先選定KBN種類。
- 2) 従下表選單中 ①～④ 擇一，後續請與我司業務聯絡討論。

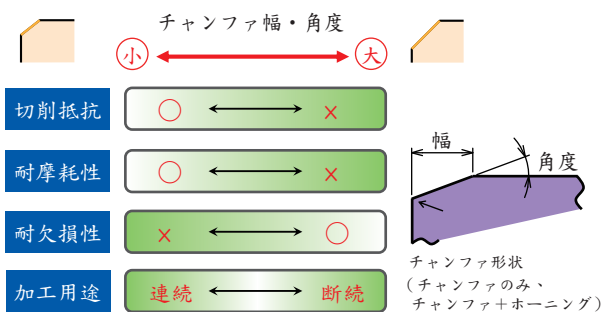
●選定項目

- ①基本チップ形状 (コーナRも含む) ②適応材種 ③刃先仕様 ④発注個数

①基本チップ形状 (コーナR寸法は 標準品と同仕様)	②適応材種	③刃先仕様					④発注個数	
		切刃状態	形状例	記号	Rホーニング (mm)	チャンファ幅 (mm)		チャンファ 角度
<input type="checkbox"/> CNGA 1204...ME	標準材種のKBN9000は除く) KBNシリーズ	シャープエッジ		<input type="checkbox"/> F KBN05M KBN25M は対応不可	-	-	1個～	
<input type="checkbox"/> DNGA 1504...ME								
<input type="checkbox"/> 1506...ME								
<input type="checkbox"/> SNGA 1204...ME		Rホーニングのみ		<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> R 0.02 <input type="checkbox"/> R 0.04	-		-
<input type="checkbox"/> TNGA 1604...ME								
<input type="checkbox"/> VNGA 1604...ME								
<input type="checkbox"/> WNGA 0804...ME								
<input type="checkbox"/> CCMW 0602...ME		チャンファのみ		<input type="checkbox"/> T	-	<input type="checkbox"/> 0.05 <input type="checkbox"/> 0.10 <input type="checkbox"/> 0.15 <input type="checkbox"/> 0.20 <input type="checkbox"/> 0.25 <input type="checkbox"/> 0.30 <input type="checkbox"/> 0.35 <input type="checkbox"/> 0.40		<input type="checkbox"/> 10° <input type="checkbox"/> 15° <input type="checkbox"/> 20° <input type="checkbox"/> 25° <input type="checkbox"/> 30° <input type="checkbox"/> 35° <input type="checkbox"/> 40° <input type="checkbox"/> 45°
<input type="checkbox"/> 09T3...ME								
<input type="checkbox"/> CPGB 0802...ME		チャンファ+Rホーニング		<input type="checkbox"/> S	R 0.02			
<input type="checkbox"/> 0903...ME								
<input type="checkbox"/> DCMW 0702...ME								
<input type="checkbox"/> 11T3...ME								
<input type="checkbox"/> TPGB 1103...ME								
<input type="checkbox"/> 1603...ME								
<input type="checkbox"/> VBGW 1103...ME								
<input type="checkbox"/> 1604...ME								
<input type="checkbox"/> VCGW 0802...ME								

・基本チップ形状は、適応材種の在庫形状のみです。
・コーナR寸法は標準型番と同仕様です。

●チャンファ幅、角度による特性



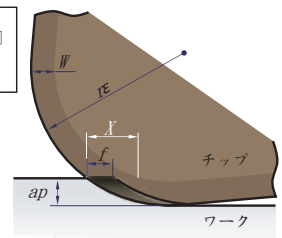
●チャンファ幅と送り(f)切込み(ap)の目安

背分力が高い高硬度材加工では、安定加工を目的として、チャンファ内の切削となるように送り量と切込みを設定するのが一般的です。

チャンファ内切削の目安は

$$f < W$$

$r\epsilon$: コーナR [mm]
 W : チャンファ幅 [mm]
 f : 送り量 [mm/rev]
 ap : 切込み量 [mm]



実際にはコーナRや切込みapにより、X以下まで許容されます。









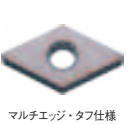
チャンファ角度を大きくすることは、チャンファ幅を変更する以上に耐欠損性の改善に効果的ですが、切削抵抗も大きくなりますのでご注意ください。

標準在庫型番(ネガチップ)
Stock Items(Negative Inserts)

使用分類の目安 Indication of classification	
● 軽断続/第1推奨 Light Interrupted/1st. choice	◆ 強断続/第1推奨 Heavy Interrupted/1st. choice
○ 軽断続/第2推奨 Light Interrupted/2nd. choice	✦ 断続/第1推奨 Interrupted/1st. choice
● 連続/第1推奨 Continuous/1st. choice	
○ 連続/第2推奨 Continuous/2nd. choice	

型番 Description	A	T	φd
CN_1204_	12.70	4.76	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16
DN_1506_	12.70	6.35	5.16

刃先仕様 Edge Preparation		
記号 Symbol	切刃状態 Cutting edge condition	記入例 Indication
S	チャンファ+ホーニング Chamfered+Honed	S01225 0.12mm×25°チャンファ+ホーニング Chamfered+Honed

形状 Shape	型番 Description	(旧型番) Previous Description	刃先仕様 Edge Preparation	寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ数 No. of Edge	メガコートCBN MEGACOAT CBN				
				rε	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M
	CNGA 120404S01215MEW	CNGA 120404MEW	S01215	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●
	120408S01215MEW	120408MEW		0.8	2.5		●	●	●	●	●
	120412S01215MEW	120412MEW		1.2	2.5		●	●	●	●	●
	CNGA 120404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.6	2	●				
	120408S00545MEP	-		0.8	2.6		●				
	120412S00545MEP	-		1.2	2.5		●				
	120416S00545MEP	-		1.6	3.4		●				
	120420S00545MEP	-		2.0	3.4		●				
	120424S00545MEP	-		2.4	3.3		●				
	CNGA 120402S01225ME	CNGA 120402ME	S01225	0.2	2.6	2	●	●	●		●
	120404S01225ME	120404ME		0.4	2.6		●	●	●	●	●
	120408S01225ME	120408ME		0.8	2.6		●	●	●	●	●
	120412S01225ME	120412ME		1.2	2.5		●	●	●	●	●
	120416S01225ME	-		1.6	3.4		●				
	120420S01225ME	-		2.0	3.4		●				
	120424S01225ME	-		2.4	3.3		●				
	NEW	120424S01225ME		-	2.4		3.3	●			
	CNGA 120404S01730MET	CNGA 120404ME-T	S01730	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●
	120408S01730MET	120408ME-T		0.8	2.6		●	●	●	●	●
	120412S01730MET	120412ME-T		1.2	2.5		●	●	●	●	●
	120416S01730MET	-		1.6	3.4		●				
	120420S01730MET	-		2.0	3.4		●				
	120424S01730MET	-		2.4	3.3		●				
	CNGA 120404S04030MEH	-	S04030	0.4	2.6	2	●				
	120408S04030MEH	-		0.8	2.6		●				
	120412S04030MEH	-		1.2	2.5		●				
	120416S04030MEH	-		1.6	3.4		●				
	120420S04030MEH	-		2.0	3.4		●				
	120424S04030MEH	-		2.4	3.3		●				
	DNGA 150404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.6	2	●				
	150408S00545MEP	-		0.8	2.2		●				
	150412S00545MEP	-		1.2	1.9		●				
	150416S00545MEP	-		1.6	3.8		●				
	150420S00545MEP	-		2.0	3.5		●				
	150424S00545MEP	-		2.4	3.1		●				
	DNGA 150401S01225ME	-	S01225	0.1	2.8	2	●	●	●		
	150402S01225ME	DNGA 150402ME		0.2	2.7		●	●	●		
	150404S01225ME	150404ME		0.4	2.6		●	●	●	●	●
	150408S01225ME	150408ME		0.8	2.2		●	●	●	●	●
	150412S01225ME	-		1.2	1.9		●				
	150416S01225ME	-		1.6	3.8		●				
	150420S01225ME	-		2.0	3.5		●				
	150424S01225ME	-		2.4	3.1		●				
	DNGA 150604S01225ME	DNGA 150604ME		0.4	2.6		●	●	●	●	●
	150608S01225ME	150608ME		0.8	2.2		●	●	●	●	●
150612S01225ME	150612ME	1.2	1.9	●							
	DNGA 150404S01730MET	DNGA 150404ME-T	S01730	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●
	150408S01730MET	150408ME-T		0.8	2.2		●	●	●	●	●
	150412S01730MET	150412ME-T		1.2	1.9		●	●	●	●	●
	150416S01730MET	-		1.6	3.8		●				
	150420S01730MET	-		2.0	3.5		●				
	150424S01730MET	-		2.4	3.1		●				
	DNGA 150604S01730MET	DNGA 150604ME-T	S01730	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●
	150608S01730MET	150608ME-T		0.8	2.2		●	●	●	●	●
	150612S01730MET	150612ME-T		1.2	1.9		●	●	●	●	●
	150404S04030MEH	-		0.4	2.6		●				
	150408S04030MEH	-		0.8	2.2		●				
	150412S04030MEH	-		1.2	1.9		●				
150416S04030MEH	-	1.6	3.8	●							
150420S04030MEH	-	2.0	3.5	●							
150424S04030MEH	-	2.4	3.1	●							


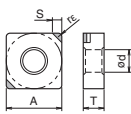

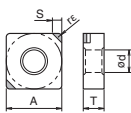

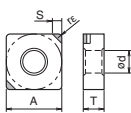

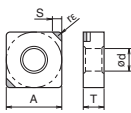

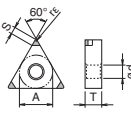

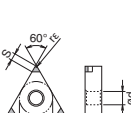

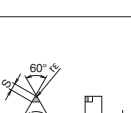

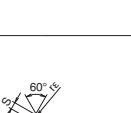
●:標準在庫(1個入りのみ在庫) ●:Std. Stock (1 pc boxes)

標準在庫型番(ネガチップ)
Stock Items(Negative Inserts)

使用分類の目安
Indication of classification

- 軽断続/第1推奨
Light Interrupted/1st. choice
- 軽断続/第2推奨
Light Interrupted/2nd. choice
- 連続/第1推奨
Continuous/1st. choice
- 連続/第2推奨
Continuous/2nd. choice
- ⬆ 強断続/第1推奨
Heavy Interrupted/1st. choice
- ⬇ 断続/第1推奨
Interrupted/1st. choice

型番 Description	A	T	ød
SN_1204_	12.70	4.76	5.16
TN_1604_	9.525	4.76	3.81

刃先仕様 Edge Preparation		記号 Symbol		記入例 Indication		H		高硬度材(断続) Hardened Material (Interrupted)					高硬度材(連続) Hardened Material (Continuous)					
形状 Shape		型番 Description		(旧型番) Previous Description		刃先仕様 Edge Preparation		寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ数 No. of Edge		メガコートCBN MEGACOAT CBN						
								rε S										
												KBN05M KBN10M KBN25M KBN30M KBN35M						
NEW			SNGA 120408S00545MEP	-	-	S00545	0.8	1.8	2	●								
			120412S00545MEP	-	-		1.2	2.2		●								
			SNGA 120404S01225ME	SNGA 120404ME	-	S01225	0.4	1.8	2	●	●	●						
			120408S01225ME	120408ME	-		0.8	1.8		●	●	●	●	●				
			SNGA 120404S01730MET	SNGA 120404ME-T	-	S01730	0.4	1.8	2	●		●						
			120408S01730MET	120408ME-T	-		0.8	1.8		●		●	●	●				
			120412S01730MET	120412ME-T	-		1.2	2.2		●		●	●	●				
NEW			SNGA 120408S04030MEH	-	-	S04030	0.8	1.8	2	●								
			120412S04030MEH	-	-		1.2	2.2		●								
NEW			TNGA 160404S00545MEP	-	-	S00545	0.4	2.7	3	●								
			160408S00545MEP	-	-		0.8	2.4		●								
			160412S00545MEP	-	-		1.2	2.1		●								
			TNGA 160401S01225ME	-	-	S01225	0.1	2.9	3	●	●	●						
			160402S01225ME	TNGA 160402ME	-		0.2	2.8		●	●	●						
			160404S01225ME	160404ME	-		0.4	2.7		●	●	●	●	●				
			160408S01225ME	160408ME	-		0.8	2.4		●	●	●	●	●				
			160412S01225ME	160412ME	-		1.2	2.1		●	●	●	●	●				
			TNGA 160404S01730MET	TNGA 160404ME-T	-	S01730	0.4	2.7	3	●	●	●	●	●				
			160408S01730MET	160408ME-T	-		0.8	2.4		●	●	●	●	●				
			160412S01730MET	160412ME-T	-		1.2	2.1		●		●	●	●				
NEW			TNGA 160404S04030MEH	-	-	S04030	0.4	2.7	3	●								
			160408S04030MEH	-	-		0.8	2.4		●								
			160412S04030MEH	-	-		1.2	2.1		●								

●:標準在庫(1個入りのみ在庫) ●:Std. Stock (1 pc boxes)







標準在庫型番(ネガチップ)
Stock Items(Negative Inserts)

使用分類の目安 Indication of classification	
● 軽断続/第1推奨 Light Interrupted/1st. choice	◆ 強断続/第1推奨 Heavy Interrupted/1st. choice
○ 軽断続/第2推奨 Light Interrupted/2nd. choice	✦ 断続/第1推奨 Interrupted/1st. choice
● 連続/第1推奨 Continuous/1st. choice	
○ 連続/第2推奨 Continuous/2nd. choice	

型番 Description	A	T	φd
VN_1604_	9.525	4.76	3.81
WN_0804_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様 Edge Preparation		
記号 Symbol	切刃状態 Cutting edge condition	記入例 Indication
S	チャンファ+ホーニング Chamfer+Honed Cutting Edge	S01035 0.10mm×35°チャンファ+ホーニング Chamfered+Honed

H	高硬度材(断続) Hardened Material (Interrupted)	高硬度材(連続) Hardened Material (Continuous)	●	○	✦	◆

形状 Shape	型番 Description	(旧型番) Previous Description	刃先仕様 Edge Preparation	寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ No. of Edge	メガコートCBN MEGACOAT CBN				
				rε	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M
 マルチエッジ仕上げ Multi Edge/Finishing	VNGA 160404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.0	2	●				
	160408S00545MEP	-		0.8	1.8		●				
 マルチエッジ Multi Edge	VNGA 160401S01225ME	-	S01225	0.1	2.6	2		●	●		
	160402S01225ME	VNGA 160402ME		0.2	2.3		●	●	●		●
	160404S01225ME	160404ME		0.4	2.0		●	●	●	●	●
	160408S01225ME	-		0.8	1.8		●	●	●	●	●
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	VNGA 160404S01730MET	VNGA 160404ME-T	S01730	0.4	2.0	2	●	●	●	●	●
	160408S01730MET	160408ME-T		0.8	1.8		●	●	●	●	●
 マルチエッジ・断続 Multi Edge/Interrupted	VNGA 160404S04030MEH	-	S04030	0.4	2.0	2	●				
	160408S04030MEH	-		0.8	1.8		●				
 マルチエッジ Multi Edge	VNGA 080404S01225ME	VNGA 080404ME	S01225	0.4	2.0	3	●	●	●	●	●
	080408S01225ME	080408ME		0.8	2.6		●	●	●	●	●
	080412S01225ME	080412ME		1.2	2.5		●		●	●	●
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	VNGA 080404S01730MET	-	S01730	0.4	2.0	3		●	●	●	●
	080408S01730MET	-		0.8	2.6			●	●	●	●
	080412S01730MET	-		1.2	2.5			●	●	●	●


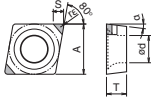

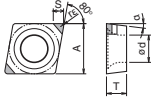

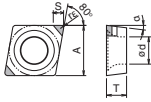

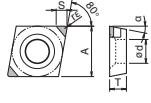

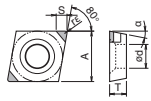

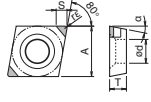
●:標準在庫(1個入りのみ在庫) ●:Std. Stock (1 pc boxes)

標準在庫型番(ポジチップ)
Stock Items(Positive Inserts)

使用分類の目安
Indication of classification

- 軽断続/第1推奨
Light Interrupted/1st. choice
- 軽断続/第2推奨
Light Interrupted/2nd. choice
- 連続/第1推奨
Continuous/1st. choice
- 連続/第2推奨
Continuous/2nd. choice
- ⬤ 強断続/第1推奨
Heavy Interrupted/1st. choice
- ⬤ 断続/第1推奨
Interrupted/1st. choice

型番 Description	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CP_0802_	7.94	2.38	3.5	11°
CP_0903_	9.525	3.18	4.5	11°

刃先仕様 Edge Preparation		記号 Symbol		記入例 Indication		H		メガコートCBN MEGACOAT CBN								
形状 Shape		型番 Description		(旧型番) Previous Description		刃先仕様 Edge Preparation		寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ No. of Edge		メガコートCBN MEGACOAT CBN				
								rε S								
 マルチエッジ Multi Edge		CCMW 060202T00815ME	CCMW 060202ME	T00815	0.2	2.0	2	●	●	●	●	●	●	●		
		060204T00815ME	060204ME		0.4	1.9		●	●	●	●	●				
		060208T00815ME	060208ME		0.8	1.8		●	●	●	●	●				
		CCMW 09T302T00815ME	CCMW 09T302ME	T00815	0.2	2.0	2	●	●	●	●	●	●	●		
		09T304T00815ME	09T304ME		0.4	1.9		●	●	●	●	●				
		09T308T00815ME	09T308ME		0.8	1.8		●	●	●	●	●				
 マルチエッジ・汎用 Multi Edge/General Purpose		CCMW 060204S01225MES	-	S01225	0.4	1.9	2	●								
		060208S01225MES	-		0.8	1.8		●								
		CCMW 09T304S01225MES	-	S01225	0.4	1.9	2	●								
		09T308S01225MES	-		0.8	1.8		●								
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough		CCMW 09T304S01035MET	CCMW 09T304ME-T	S01035	0.4	1.9	2	●	●	●		●				
		09T308S01035MET	-		0.8	1.8		●	●	●		●				
 マルチエッジ Multi Edge		CPGB 080204T00815ME	CPGB 080204ME	T00815	0.4	1.9	2	●	●	●		●				
		CPGB 090302T00815ME	CPGB 090302ME	T00815	0.2	1.9		●	●	●						
		090304T00815ME	090304ME		0.4	1.9		●	●	●		●				
 マルチエッジ・汎用 Multi Edge/General Purpose		CPGB 090304S01225MES	-	S01225	0.4	1.9	2	●								
		090308S01225MES	-		0.8	2.5		●								
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough		CPGB 080204S01035MET	CPGB 080204ME-T	S01035	0.4	1.9	2		●	●		●				
		080208S01035MET	-		0.8	2.2			●							
		CPGB 090304S01035MET	CPGB 090304ME-T	S01035	0.4	1.9	2	●	●	●		●				
		090308S01035MET	-		0.8	2.5		●	●	●		●				

●:標準在庫(1個入りのみ在庫) ●:Std. Stock(1 pc boxes)

標準在庫型番(ポジチップ)
Stock Items(Positive Inserts)

使用分類の目安 Indication of classification	
● 軽断続/第1推奨 Light Interrupted/1st. choice	◆ 強断続/第1推奨 Heavy Interrupted/1st. choice
○ 軽断続/第2推奨 Light Interrupted/2nd. choice	✚ 断続/第1推奨 Interrupted/1st. choice
● 連続/第1推奨 Continuous/1st. choice	
○ 連続/第2推奨 Continuous/2nd. choice	

型番 Description	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°
TP_1103_	6.35	3.18	3.5	11°
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°

刃先仕様 Edge Preparation		
記号 Symbol	切刃状態 Cutting edge condition	記入例 Indication
T	チャンファ Chamfer Cutting Edge	T00815 0.08mm×15°チャンファ Chamfered Cutting Edge
S	チャンファ+ホーニング Chamfer+Honed Cutting Edge	S01035 0.10mm×35°チャンファ+ホーニング Chamfered+Honed

H	高硬度材(断続) Hardened Material (Interrupted)				
	●	○			
H	高硬度材(連続) Hardened Material (Continuous)				
	●	○			

形状 Shape	型番 Description	(旧型番) Previous Description	刃先仕様 Edge Preparation	寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ 数 No. of Edge	メガコートCBN MEGACOAT CBN				
				re	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M
 マルチエッジ Multi Edge	DCMW 07020T00815ME	DCMW 070202ME	T00815	0.2	1.9	2	●	●	●		●
	070204T00815ME	070204ME		0.4	1.7		●	●	●		●
	070208T00815ME	070208ME		0.8	1.9		●	●	●		●
	DCMW 11T302T00815ME	DCMW 11T302ME	T00815	0.2	1.9	●	●	●		●	
	11T304T00815ME	11T304ME		0.4	1.7	●	●	●	●	●	
	11T308T00815ME	11T308ME		0.8	1.9	●	●	●	●	●	
11T312T00815ME	11T312ME	1.2		1.9	●	●	●	●	●		
 マルチエッジ・汎用 Multi Edge/General Purpose	DCMW 11T302S01225MES	-	S01225	0.2	1.9	2	●				
	11T304S01225MES	-		0.4	1.7		●				
	11T308S01225MES	-		0.8	1.9		●				
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	DCMW 07020S01035MET	-	S01035	0.2	1.9	2		●	●		●
	070204S01035MET	-		0.4	1.7			●	●		●
	070208S01035MET	-		0.8	1.9				●		●
	DCMW 11T302S01035MET	DCMW 11T302ME-T	S01035	0.2	1.9	●	●	●		●	
	11T304S01035MET	11T304ME-T		0.4	1.7	●	●	●		●	
	11T308S01035MET	11T308ME-T		0.8	1.9		●	●		●	
11T312S01035MET	-	1.2		1.9		●	●		●		
 マルチエッジ Multi Edge	TPGB 110302T00815ME	TPGB 110302ME	T00815	0.2	2.3	3	●	●	●		
	110304T00815ME	110304ME		0.4	2.1		●	●	●		●
	110308T00815ME	110308ME		0.8	1.8		●	●	●		●
	TPGB 160304T00815ME	-	T00815	0.4	1.8	●	●	●		●	
	160308T00815ME	-		0.8	1.5	●	●	●		●	
	 マルチエッジ・汎用 Multi Edge/General Purpose	TPGB 110304S01225MES	-	S01225	0.4	2.1	3	●			
110308S01225MES		-	0.8		1.8	●					
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	TPGB 110302S01035MET	-	S01035	0.2	2.3	3		●	●		●
	110304S01035MET	-		0.4	2.1		●	●	●		●
	110308S01035MET	-		0.8	1.8		●	●	●		●
	TPGB 160304S01035MET	TPGB 160304ME-T	S01035	0.4	1.8		●	●		●	
	160308S01035MET	160308ME-T		0.8	1.5			●			

●:標準在庫(1個入りのみ在庫) ●:Std. Stock(1 pc boxes)

標準在庫型番(ポジチップ)
Stock Items(Positive Inserts)

使用分類の目安
Indication of classification

型番 Description	A	T	φd	α
TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°
VC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°

刃先仕様 Edge Preparation			使用分類の目安		H						
記号 Symbol	切刃状態 Cutting edge condition	記入例 Indication	● 軽断続/第1推奨 Light Interrupted/1st. choice	◆ 強断続/第1推奨 Heavy Interrupted/1st. choice	● 連続/第1推奨 Continuous/1st. choice	○ 連続/第2推奨 Continuous/2nd. choice	高硬度材(断続) Hardened Material (Interrupted)	●	○	◆	◆
T	チャンファ Chamfer Cutting Edge	T01215 0.12mm×15°チャンファ Chamfered Cutting Edge	○ 軽断続/第2推奨 Light Interrupted/2nd. choice	◆ 断続/第1推奨 Interrupted/1st. choice	● 連続/第1推奨 Continuous/1st. choice	○ 連続/第2推奨 Continuous/2nd. choice	高硬度材(断続) Hardened Material (Interrupted)	●	○	◆	◆
S	チャンファ+ホーニング Chamfer+Honed Cutting Edge	S01035 0.10mm×35°チャンファ+ホーニング Chamfered+Honed					高硬度材(連続) Hardened Material (Continuous)	●	○		

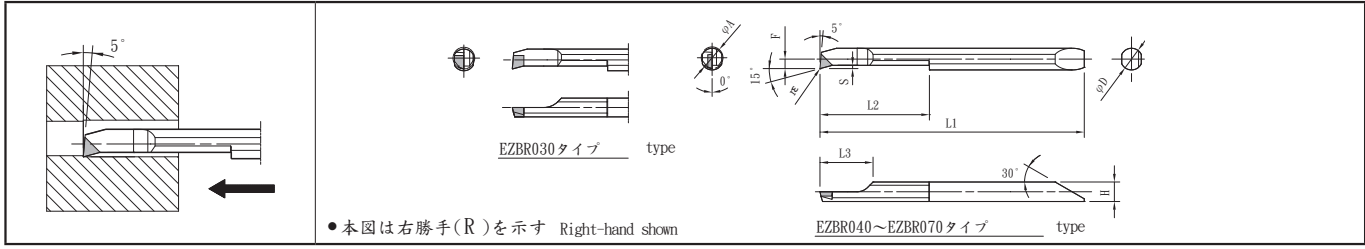
形状 Shape	型番 Description	(旧型番) Previous Description	刃先仕様 Edge Preparation	寸法(mm) Dimension(mm)		使用 コーナ 数 No. of Edge	メガコートCBN MEGACOAT CBN					
				rε	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	
 マルチエッジ Multi Edge	TPGW 160404T00815ME	-	T00815	0.4	1.8	3		●	●			
	160408T00815ME	-		0.8	1.5			●	●			
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	TPGW 160404S01035MET	TPGW 160404ME-T	S01035	0.4	1.8	3		●	●			
	160408S01035MET	160408ME-T		0.8	1.5			●	●			
 マルチエッジ Multi Edge	VBGW 110302T00815ME	VBGW 110302ME	T00815	0.2	2.4	2	●	●	●		●	
	110304T00815ME	110304ME		0.4	2.0		●	●	●	●	●	
	110308T00815ME	110308ME		0.8	1.7		●	●	●	●		
	VBGW 160402T00815ME	VBGW 160402ME	T00815	0.2	2.4		●	●	●		●	
	160404T00815ME	160404ME		0.4	2.0		●	●	●	●	●	
	160408T00815ME	160408ME		0.8	1.7		●	●	●	●	●	
 マルチエッジ・汎用 Multi Edge/General Purpose	VBGW 110304S01225MES	-	S01225	0.4	2.0	2	●					
	VBGW 160404S01225MES	-		0.4	2.0		●					
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	VBGW 110302S01035MET	-	S01035	0.2	2.4	2		●	●		●	
	110304S01035MET	VBGW 110304ME-T		0.4	2.0		●	●	●		●	
	110308S01035MET	-		0.8	1.7			●	●		●	
	VBGW 160402S01035MET	-	S01035	0.2	2.4			●	●		●	
	160404S01035MET	VBGW 160404ME-T		0.4	2.0		●	●	●		●	
	160408S01035MET	-		0.8	1.7			●	●		●	
 マルチエッジ Multi Edge	VCGW 080202T00815ME	VCGW 080202ME	T00815	0.2	2.0	2	●	●	●		●	
	080204T00815ME	080204ME		0.4	2.0		●	●	●		●	
	080208T00815ME	080208ME		0.8	1.7		●					
 マルチエッジ・タフ仕様 Multi Edge/Tough	VCGW 080202S01035MET	-	S01035	0.2	2.0	2		●	●			
	080204S01035MET	-		0.4	2.0			●	●			
	080208S01035MET	-		0.8	1.7				●			

●:標準在庫(1個入りのみ在庫) ●:Std. Stock(1 pc boxes)

■ EZバー (EZB-NB型 : CBN)



EZ Bars (EZB-NB:CBN)



● EZバー寸法 EZ Bars Dimensions

刃先仕様 Edge Prep.			寸法 (mm) Dimension								使用 コーナ 数 No. of Edges	MEGA COAT CBN	KBN05M	CBN																											
記号 Symbol	切刃状態 Cutting Edge Spec	記入例 Example	φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S					rε																										
E	R ホーニング Honed Cutting Edge	E008 R 0.08mm ホーニング Honed																																							
T	チャンファ Chamfered Cutting Edge	T01215 0.12mm X 15° チャンファ Chamfered Cutting Edge																																							
S	チャンファ+ホーニング Chamfered and Honed Cutting Edge	S01225 0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング Chamfered and Honed Cutting Edge																																							
			<table border="1"> <tr> <td>K</td> <td>ねずみ鋳鉄(黒皮有り) Gray Cast Iron (With Scale)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>ねずみ鋳鉄(黒皮無し) Gray Cast Iron (Without Scale)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>ダクタイル鋳鉄(黒皮無し) Nodular Cast Iron (Without Scale)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>高硬度材(荒) Hard Materials (Roughing)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>高硬度材(仕上げ) Hard Materials (Finishing)</td> <td>●</td><td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>高硬度材(切りくず処理) Hard Materials (Chip Control)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>鉄系焼結金属 Sintered Steel</td> <td></td><td>●</td> </tr> </table>								K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り) Gray Cast Iron (With Scale)			K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し) Gray Cast Iron (Without Scale)			K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し) Nodular Cast Iron (Without Scale)			H	高硬度材(荒) Hard Materials (Roughing)			H	高硬度材(仕上げ) Hard Materials (Finishing)	●		H	高硬度材(切りくず処理) Hard Materials (Chip Control)				鉄系焼結金属 Sintered Steel		●			
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り) Gray Cast Iron (With Scale)																																								
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し) Gray Cast Iron (Without Scale)																																								
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し) Nodular Cast Iron (Without Scale)																																								
H	高硬度材(荒) Hard Materials (Roughing)																																								
H	高硬度材(仕上げ) Hard Materials (Finishing)	●																																							
H	高硬度材(切りくず処理) Hard Materials (Chip Control)																																								
	鉄系焼結金属 Sintered Steel		●																																						
EZBR	030030-003NB 040040-003NB 050050-003NB 060060-003NB 070070-003NB	T00815 T00815 T00815 T00815 T00815	3 4 5 6 7	3 4 5 6 7	2.6 3.6 4.6 5.6 6.6	38.8 48.8 58.1 66.1 74.1	13 20 25 30 35	6.8 9.8 9.8 11.8 11.8	1.25 1.75 2.25 2.75 3.25	0.3 0.5 0.5 0.5 0.5	0.035 ^{±0.015}	1	●																												
															●																										
															●																										
															●																										
															●																										

●標準在庫(1個入りのみ在庫) ●Std. Stock(1 pc boxes)

■ 深溝入れ用(1コーナ仕様)

刃先仕様 Edge Prep.			寸法 (mm) Dimension								使用 コーナ 数 No. of Edges	MEGA CBN	CBN																												
記号 Symbol	切刃状態 Cutting Edge Spec	記入例 Example	形状 Shape	型番 Description	刃先 仕様 Edge Prep.	W 公差	rε	M	L	H				S	KBN05M	KBN570																									
E	R ホーニング Honed Cutting Edge	E008 R 0.08mm ホーニング Honed																																							
T	チャンファ Chamfered Cutting Edge	T01215 0.12mm X 15° チャンファ Chamfered Cutting Edge																																							
S	チャンファ+ホーニング Chamfered and Honed Cutting Edge	S01225 0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング Chamfered and Honed Cutting Edge												●																											
			<table border="1"> <tr> <td>K</td> <td>ねずみ鋳鉄(黒皮有り) Gray Cast Iron (With Scale)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>ねずみ鋳鉄(黒皮無し) Gray Cast Iron (Without Scale)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>ダクタイル鋳鉄(黒皮無し) Nodular Cast Iron (Without Scale)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>高硬度材(荒) Hard Materials (Roughing)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>高硬度材(仕上げ) Hard Materials (Finishing)</td> <td>●</td><td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>高硬度材(切りくず処理) Hard Materials (Chip Control)</td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>鉄系焼結金属 Sintered Steel</td> <td></td><td>●</td> </tr> </table>								K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り) Gray Cast Iron (With Scale)			K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し) Gray Cast Iron (Without Scale)			K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し) Nodular Cast Iron (Without Scale)			H	高硬度材(荒) Hard Materials (Roughing)			H	高硬度材(仕上げ) Hard Materials (Finishing)	●		H	高硬度材(切りくず処理) Hard Materials (Chip Control)				鉄系焼結金属 Sintered Steel		●			
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り) Gray Cast Iron (With Scale)																																								
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し) Gray Cast Iron (Without Scale)																																								
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し) Nodular Cast Iron (Without Scale)																																								
H	高硬度材(荒) Hard Materials (Roughing)																																								
H	高硬度材(仕上げ) Hard Materials (Finishing)	●																																							
H	高硬度材(切りくず処理) Hard Materials (Chip Control)																																								
	鉄系焼結金属 Sintered Steel		●																																						
			形状 Shape	型番 Description	刃先 仕様 Edge Prep.	W 公差	rε	M	L	H	S	KBN05M	KBN570																												
				GDGS 2020N-020NB 3020N-040NB 4020N-040NB 5020N-040NB 6020N-040NB	E008(KBN05M) E002(KBN570)	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	±0.03	0.2 0.4 0.4 0.4 0.4	1.8 2.3 3.3 4.2 5.2			20	4.3	2.9	1	●	●																								

●標準在庫(1個入りのみ在庫) ●Std. Stock(1 pc boxes)

新加坡商京瓷亞太有限公司(台北分公司)
産業工具部門
台北市南京東路二段101號 8 樓
Tel: 02-2567-2008

