

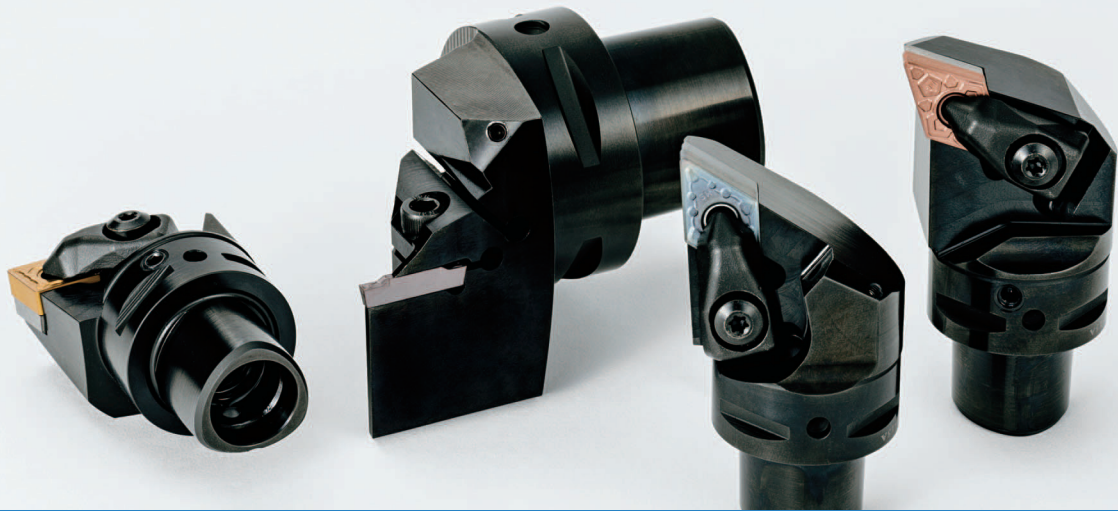
THE NEW VALUE FRONTIER



多角形刀杆

KPC系列

NEW



高剛性、高精度多角形刀桿

多面錐形、雙重緊固

安裝精度穩定 ($\pm 2\mu\text{m}$ 以內)

產品陣容擴大



KPC系列

多角形刀桿

PSC 規格互換工具

JIS B 6066-1 双重紧固快换式多角形刀杆及主轴端

ISO26623-1 Polygonal taper interface with angle contact surface

锥形与端面的
双重紧固



1 高刚性

多面锥形与双重紧固设计保证高刚性

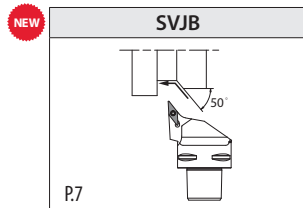
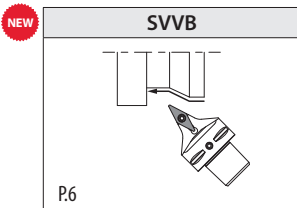
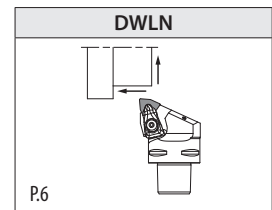
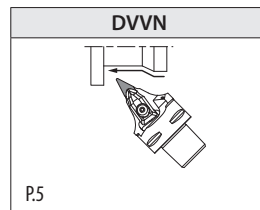
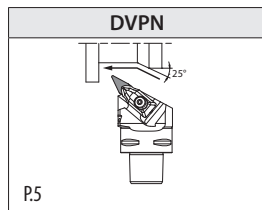
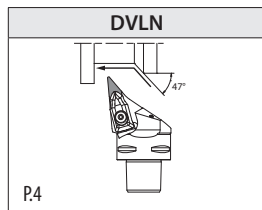
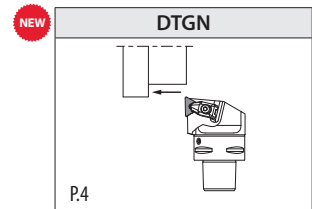
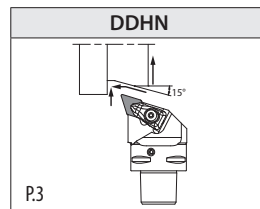
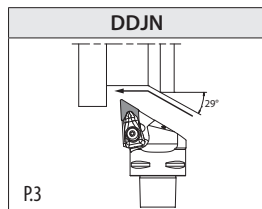
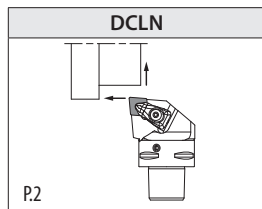
2 高精度

重复安装时精度高 ($\pm 2\mu\text{m}$ 以内)

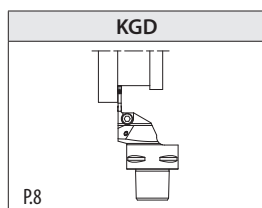


由于平均分配到3个面，
提高了刚性和居中性

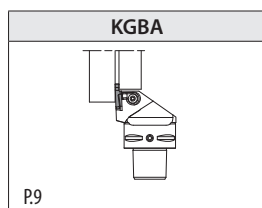
车削



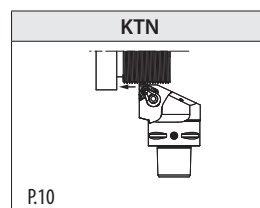
切槽、切断加工



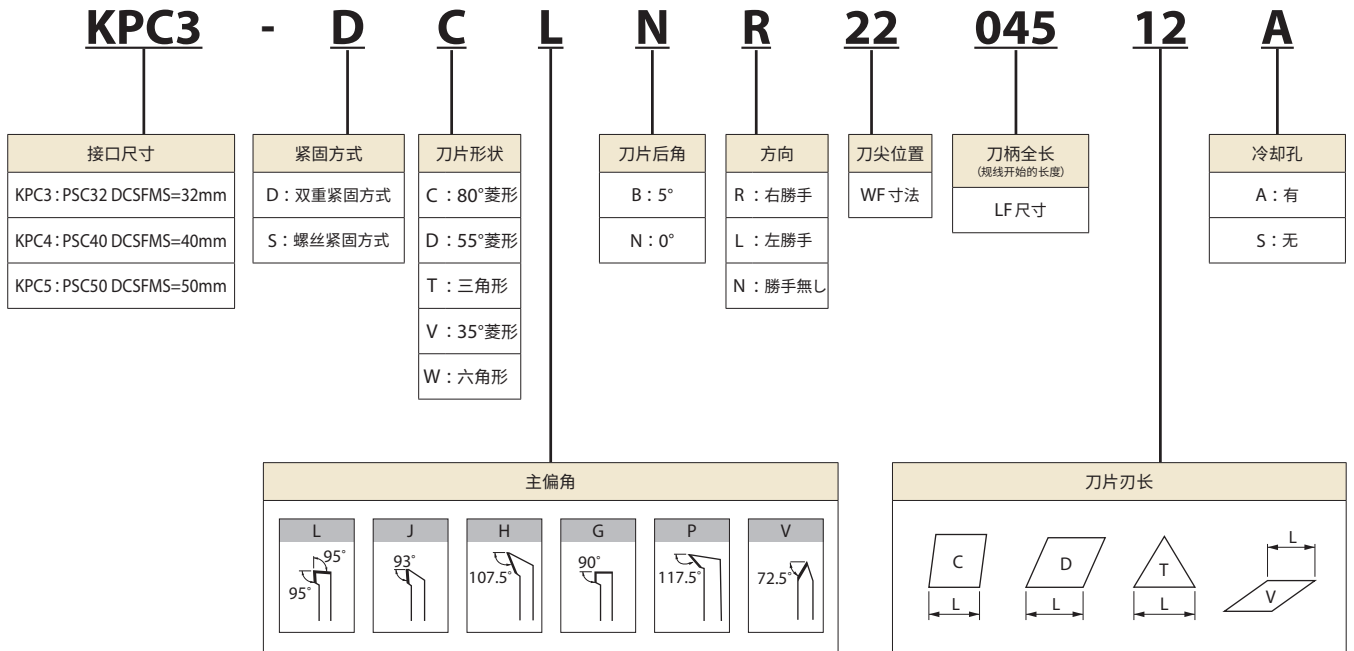
切槽



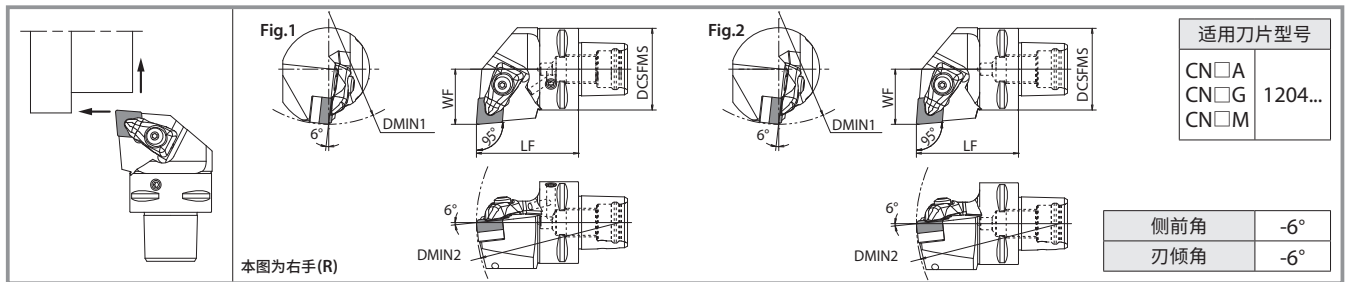
螺纹加工



型号确认方法 (外径加工用)



DCLN (外径·端面加工)



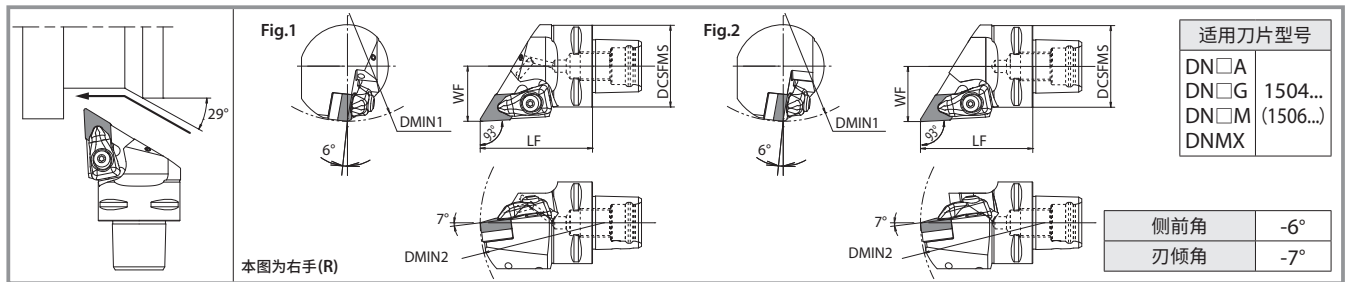
刀杆尺寸

型号	库存		内冷孔	尺寸 (mm)					标准刀尖 R (RE)	形状	零件					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
KPC3-DCLN R/L 22045-12A	●	●	有	32	45	22	60	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	SP-441P *1 (SP-441P-O)	M3X8	FT-15
KPC4-DCLN R/L 27050-12A	●	●	有	40	50	27	110	140	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DC-44 *1 (DC-44-O)	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DCLN R/L 35060-12A	●	●	有	50	60	35	110	165	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DC-44 *1 (DC-44-O)	SB-4085TR	FT-15
KPC3-DCLN R/L 22045-12S	●	●	无	32	45	22	60	121	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	SP-441P *1 (SP-441P-O)	M3X8	FT-15
KPC4-DCLN R/L 27050-12S	●	●	无	40	50	27	110	140	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DC-44 *1 (DC-44-O)	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DCLN R/L 35060-12S	●	●	无	50	60	35	110	165	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DC-44 *1 (DC-44-O)	SB-4085TR	FT-15

- 冷却压最大7MPa
- 使用刀尖R (RE) =1.2mm 以上的刀片时,为了防止和被削材干涉,有可能需要对刀杆或垫片追加加工
- 推荐紧固扭矩 3.9N · m
- *1 使用SX断屑槽时需要更换垫片 (另售)

● : 标准库存

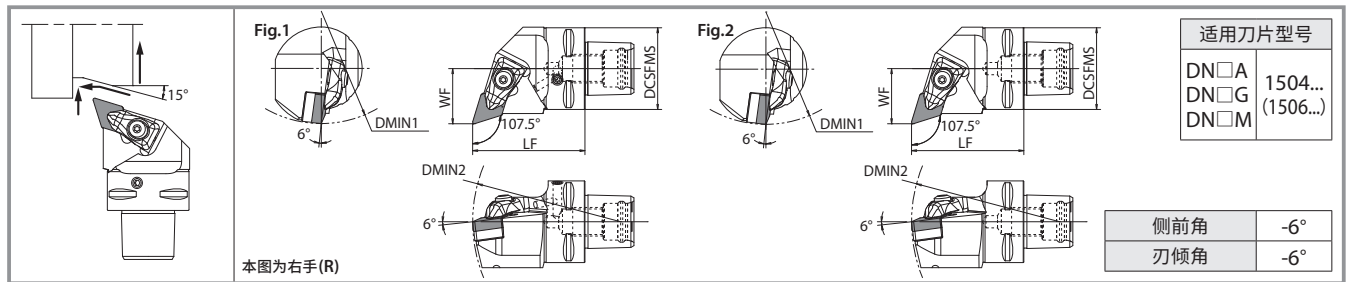
DDJN (外径·仿形加工)



型号	库存		内冷孔	尺寸 (mm)				标准刀尖 R (RE)	形状	零件						
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1			DMIN2	压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
	KPC3-DDJN R/L22050-15A	●		●	有	32	50			22	110	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR
KPC4-DDJN R/L27055-15A	●	●	有	40	55	27	110	145	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1 (DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DDJN R/L35060-15A	●	●	有	50	60	35	110	165								
KPC3-DDJN R/L22050-15S	●	●	无	32	50	22	110	121								
KPC4-DDJN R/L27055-15S	●	●	无	40	55	27	110	145	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1 (DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DDJN R/L35060-15S	●	●	无	50	60	35	110	165								

- 冷却压最大 7MPa
 - 使用刀尖 R (RE) = 1.2mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
 - 推荐紧固扭矩 3.9N · m
 - *1 刀杆不附带()内的垫片。如果需要变更刀片厚度, 请另外购买
- : 标准库存

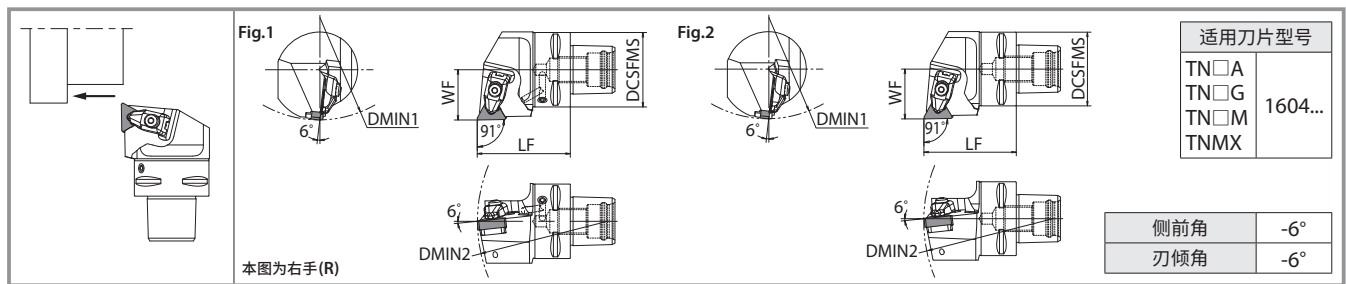
DDHN (外径·端面·仿形加工)



刀杆尺寸

型号	库存		内冷孔	尺寸 (mm)				标准刀尖 R (RE)	形状	零件						
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1			DMIN2	压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
	KPC3-DDHN R/L22050-15A	●		●	有	32	50			22	110	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR
KPC4-DDHN R/L27055-15A	●	●	有	40	55	27	110	145	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1 (DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DDHN R/L35060-15A	●	●	有	50	60	35	110	165								
KPC3-DDHN R/L22050-15S	●	●	无	32	50	22	110	121								
KPC4-DDHN R/L27055-15S	●	●	无	40	55	27	110	145	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1 (DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DDHN R/L35060-15S	●	●	无	50	60	35	110	165								

- 冷却压最大 7MPa
 - 使用刀尖 R (RE) = 1.2mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
 - 推荐紧固扭矩 3.9N · m
 - *1 刀杆不附带()内的垫片。如果需要变更刀片厚度, 请另外购买
- : 标准库存



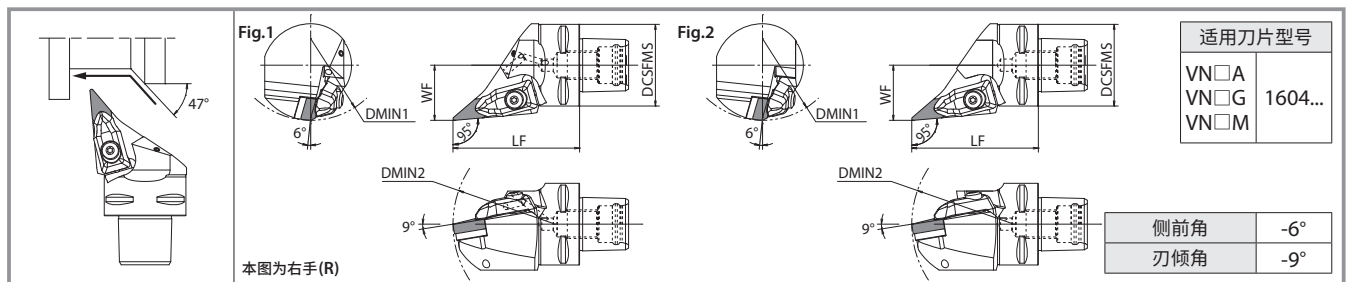
刀杆尺寸

型号	库存		内冷却孔	尺寸 (mm)					标准刀尖 R (RE)	形状	零件						
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手	扳手 (另售)
	KPC3-DTGN R/L22040-16A	●		●	有	32	40	22			110	116	0.8	Fig.1	CP-2D	CS-2D	SP-2D
KPC4-DTGN R/L27050-16A	●	●	有	40	50	27	110	140	0.8	Fig.1	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10
KPC5-DTGN R/L35060-16A	●	●	有	50	60	35	110	165	0.8	Fig.1	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10
KPC3-DTGN R/L22040-16S	●	●	无	32	40	22	110	116	0.8	Fig.2	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10
KPC4-DTGN R/L27050-16S	●	●	无	40	50	27	110	140	0.8	Fig.2	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10
KPC5-DTGN R/L35060-16S	●	●	无	50	60	35	110	165	0.8	Fig.2	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10

- 冷却压最大7MPa
- 使用刀尖 R (RE) = 1.6mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
- 推荐紧固扭矩 1.7N · m

● : 标准库存

DVLN (外径·仿形加工)



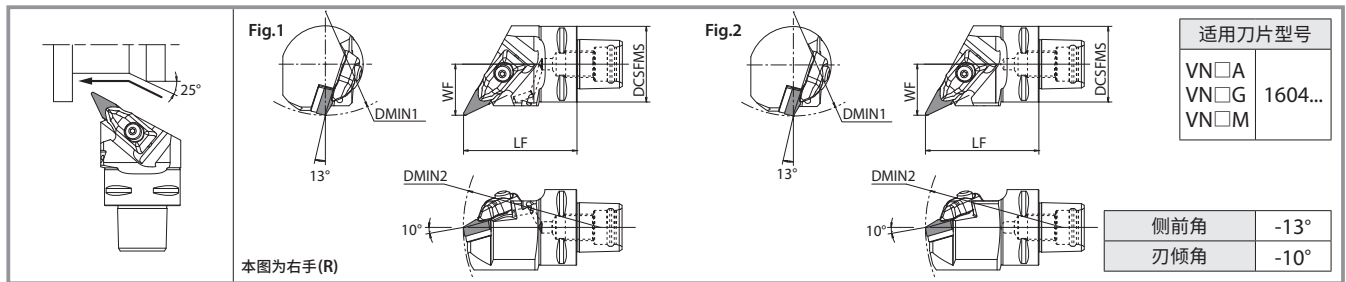
刀杆尺寸

型号	库存		冷却孔	尺寸 (mm)					标准刀尖 R (RE)	形状	零件					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
	KPC3-DVLN R/L22058-16A	●		●	有	32	58	22			80	100	0.8	Fig.1	CP-5D-S	CS-3D-TR
KPC4-DVLN R/L27062-16A	●	●	有	40	62	27	80	100	0.8	Fig.1	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DVLN R/L35065-16A	●	●	有	50	65	35	80	100	0.8	Fig.1	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC3-DVLN R/L22058-16S	●	●	无	32	58	22	80	100	0.8	Fig.2	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DVLN R/L27062-16S	●	●	无	40	62	27	80	100	0.8	Fig.2	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DVLN R/L35065-16S	●	●	无	50	65	35	80	100	0.8	Fig.2	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15

- 冷却压最大7MPa
- 使用刀尖 R (RE) = 1.2mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
- 推荐紧固扭矩 3.9N · m

● : 标准库存

DVPN (外径·端面·仿形·退刀加工)



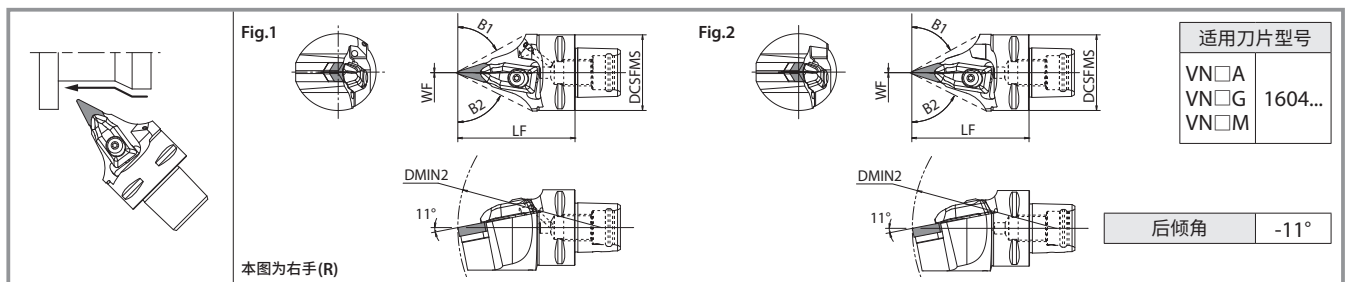
刀杆尺寸

型号	库存		内冷孔	尺寸 (mm)					标准刀尖 R (RE)	形状	零件					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
KPC3-DVPN ^R / _L 22055-16A	●	●	有	32	55	22	110	130	0.8	Fig.1	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DVPN ^R / _L 27060-16A	●	●		40	60	27	110	145								
KPC5-DVPN ^R / _L 35065-16A	●	●		50	65	35	110	165								
KPC3-DVPN ^R / _L 22055-16S	●	●	无	32	55	22	110	130	0.8	Fig.2	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DVPN ^R / _L 27060-16S	●	●		40	60	27	110	145								
KPC5-DVPN ^R / _L 35065-16S	●	●		50	65	35	110	165								

- 冷却压最大7MPa
- 使用刀尖 R (RE) = 1.2mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
- 推荐紧固扭矩 3.9N · m

● : 标准库存

DVVN (外径·仿形加工)



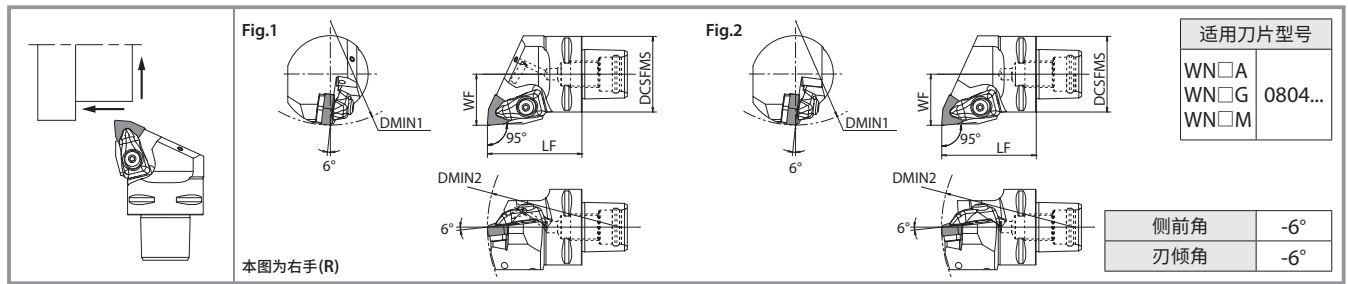
刀杆尺寸

型号	库存			内冷孔	尺寸 (mm)							标准刀尖 R (RE)	形状	零件					
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	*3 B1 (°)	*3 B2 (°)	DMIN1	DMIN2			压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
KPC4-DVVNN0062-16A	●			有	40	62	0	61	63	-	152	0.8	Fig.1	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DVVNN0065-16A	●				50	65	0	59	59	-	170								
KPC3-DVVNN0058-16S	●				32	58	0	68	68	-	140								
KPC4-DVVNN0062-16S	●			无	40	62	0	61	63	-	152	0.8	Fig.2	CP-5D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC5-DVVNN0065-16S	●				50	65	0	59	59	-	170								

- 冷却压最大7MPa
- 使用刀尖 R (RE) = 1.2mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
- 推荐紧固扭矩 3.9N · m
- *1 角度 B1 · B 为刀尖与刀柄形成的干涉角

● : 标准库存

DWLN (外径·端面加工)



刀杆尺寸

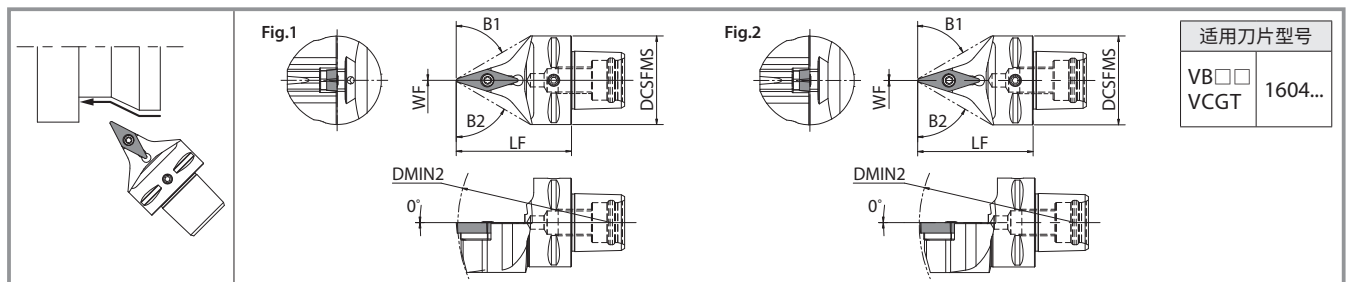
型号	库存		内冷孔	尺寸(mm)					标准刀尖R (RE)	形状	零件					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			压板	螺钉	弹簧	垫片	垫片螺钉	扳手
KPC3-DWLN R/L22047-08A	●	●	有	32	47	22	110	121	0.8	Fig.1						
KPC4-DWLN R/L27050-08A	●	●		40	50	27	110	140								
KPC5-DWLN R/L35060-08A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DWLN R/L22047-08S	●	●	无	32	47	22	110	121	0.8	Fig.2						
KPC4-DWLN R/L27050-08S	●	●		40	50	27	110	140								
KPC5-DWLN R/L35060-08S	●	●		50	60	35	110	165								

- 冷却压最大7MPa
- 推荐紧固扭矩 3.9N·m

● : 标准库存

SVVB (外径·仿形加工)

NEW



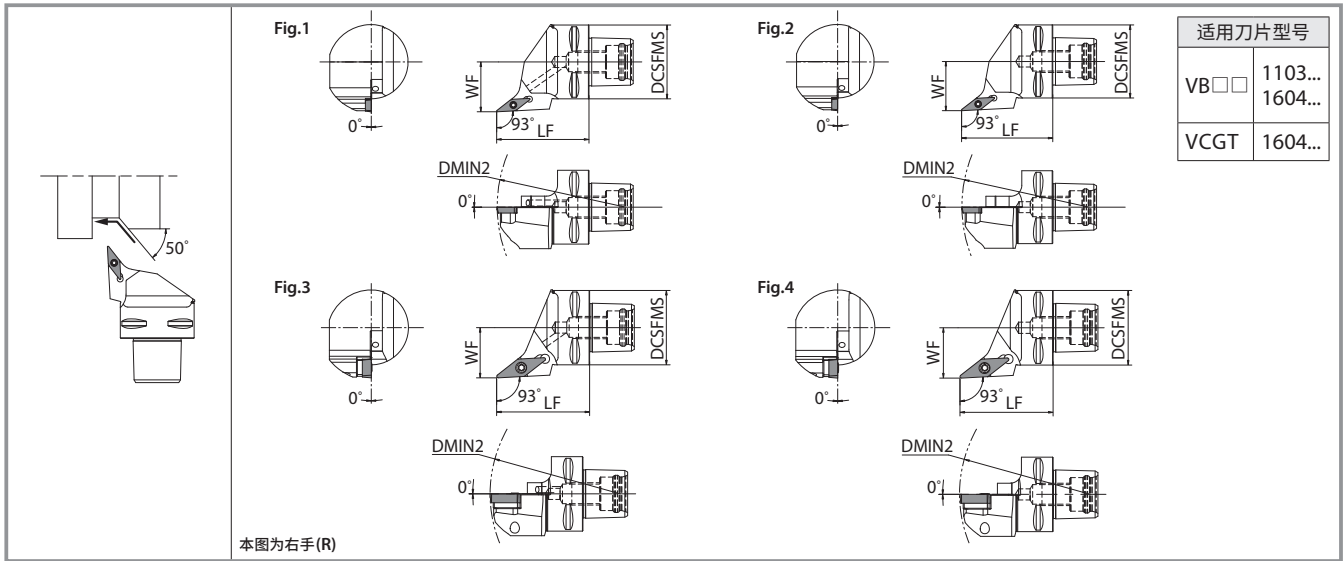
刀杆尺寸

型号	库存			内冷孔	尺寸(mm)						标准刀尖R (RE)	形状	零件					
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	*2 B1 (°)	*2 B2 (°)	DMIN1			DMIN2	压板螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉	扳手垫片螺钉
KPC3-SVVB00048-16A	●			有	32	48	0	62	62	-	116	0.8	Fig.1					
KPC4-SVVB00052-16A	●				40	52	0	59	59	-	140							
KPC5-SVVB00060-16A	●				50	60	0	56	56	-	165							
KPC3-SVVB00048-16S	●			无	32	48	0	62	62	-	116	0.8	Fig.2					
KPC4-SVVB00052-16S	●				40	52	0	59	59	-	140							
KPC5-SVVB00060-16S	●				50	60	0	56	56	-	165							

- 冷却压最大7MPa
- 推荐紧固扭矩 3.5N·m

*1 使用刀尖R (RE) = 0.2、0.4mm的刀片时, 推荐使用带*1记号的垫片(另售)
 *2 角度B1·B2为刀尖与刀柄形成的干涉角

● : 标准库存



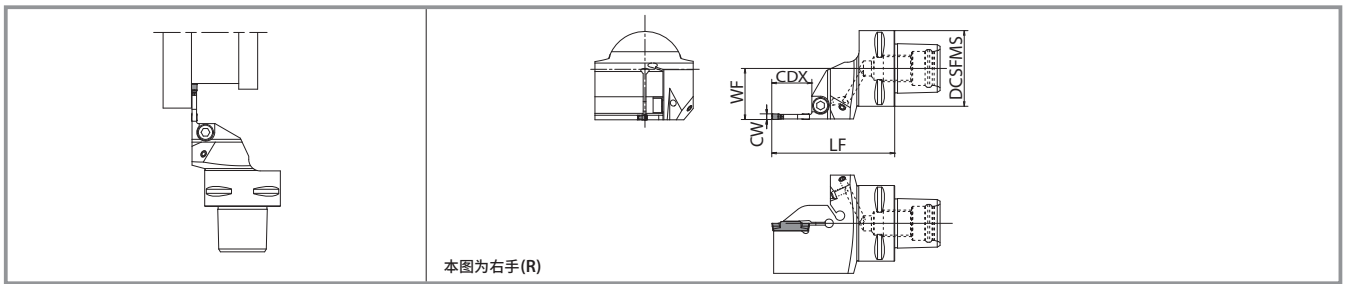
刀杆尺寸

型号	库存		内冷孔	尺寸(mm)				标准刀尖R (RE)	形状	零件					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1			DMIN2	压板螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉	扳手垫片螺钉
*1 KPC3-SVJB R/L22040-11A	●	●		32	40	22	-	116	0.4	Fig.1	SB-2570TR	FT-8	-	-	-
*1 KPC4-SVJB R/L27050-11A	●	●	有	40	50	27	-	140							
*1 KPC5-SVJB R/L35060-11A	●	●		50	60	35	-	165							
*1 KPC3-SVJB R/L22040-11S	●	●		32	40	22	-	116	0.4	Fig.2	SB-2570TR	FT-8	-	-	-
*1 KPC4-SVJB R/L27050-11S	●	●	无	40	50	27	-	140							
*1 KPC5-SVJB R/L35060-11S	●	●		50	60	35	-	165							
*2 KPC3-SVJB R/L22047-16A	●	●		32	47	22	-	116	0.8	Fig.3	SB-40125TRN	FT-15	SVN-32N *3 (SVN-32S)	SS-4N	LW-4
*2 KPC4-SVJB R/L27050-16A	●	●	有	40	50	27	-	140							
*2 KPC5-SVJB R/L35060-16A	●	●		50	60	35	-	165							
*2 KPC3-SVJB R/L22047-16S	●	●		32	47	22	-	116	0.8	Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	SVN-32N *3 (SVN-32S)	SS-4N	LW-4
*2 KPC4-SVJB R/L27050-16S	●	●	无	40	50	27	-	140							
*2 KPC5-SVJB R/L35060-16S	●	●		50	60	35	-	165							

• 冷却压最大7MPa
 • 推荐紧固扭矩 VB□□1103型号: 1.2N·m VB(C)□□1604型号: 3.5N·m
 *1 使用刀尖R (RE) = 0.8mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
 *2 使用刀尖R (RE) = 1.2mm 以上的刀片时, 为了防止和被削材干涉, 有可能需要对刀杆或垫片追加加工
 *3 使用刀尖R (RE) = 0.2、0.4mm 的刀片时, 推荐使用带*3 记号的垫片 (另售)

●: 标准库存

KGD (切槽·切断用刀杆)



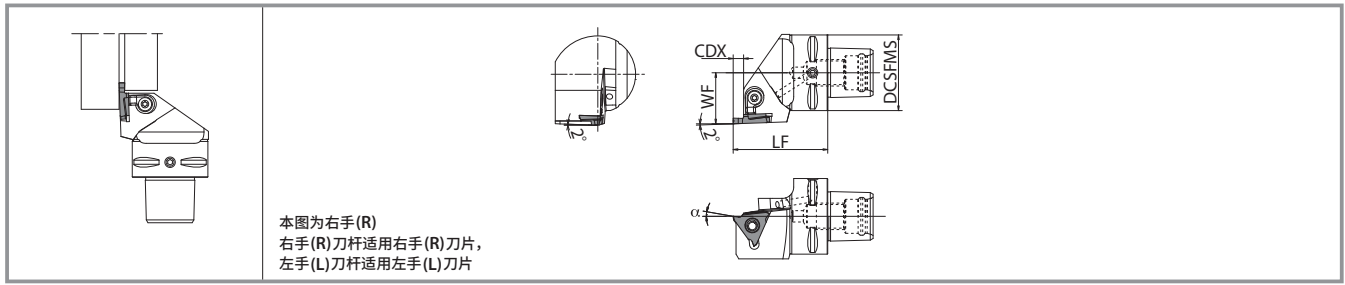
刀杆尺寸

槽宽 CW (mm)	加工可对应的槽深 (mm)	型号	库存		内冷孔	尺寸 (mm)				刀宽 W (mm)		零件		适用刀片
			R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	MIN	MAX	螺钉	扳手	
2	10	KPC3-KGD $R_{\perp}L22050-2T10$	●	●	有	32	50	22	10	2.0	3.0	HH5X16	LW-4	GDM型 GDG型
		KPC4-KGD $R_{\perp}L27055-2T10$	●	●		40	55	27						
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35060-2T10$	●	●		50	60	35						
	17	KPC3-KGD $R_{\perp}L22055-2T17$	●	●	有	32	55	22	17					
		KPC4-KGD $R_{\perp}L27060-2T17$	●	●		40	60	27						
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35060-2T17$	●	●		50	60	35						
3	10	KPC3-KGD $R_{\perp}L22050-3T10$	●	●	有	32	50	22	10	3.0	4.0			
		KPC4-KGD $R_{\perp}L27055-3T10$	●	●		40	55	27						
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35060-3T10$	●	●		50	60	35						
	20	KPC3-KGD $R_{\perp}L22060-3T20$	●	●	有	32	60	22	20					
		KPC4-KGD $R_{\perp}L27065-3T20$	●	●		40	65	27						
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35065-3T20$	●	●		50	65	35						
4	10	KPC3-KGD $R_{\perp}L22050-4T10$	●	●	有	32	50	22	10	4.0	5.0			
		KPC4-KGD $R_{\perp}L27055-4T10$	●	●		40	55	27						
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35060-4T10$	●	●		50	60	35						
	20	KPC4-KGD $R_{\perp}L27065-4T20$	●	●	有	40	65	27	20					
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35065-4T20$	●	●		50	65	35						
		25	KPC4-KGD $R_{\perp}L27070-4T25$	●		●	有	40				70	27	25
KPC5-KGD $R_{\perp}L35070-4T25$	●		●	50	70	35								
5	10	KPC4-KGD $R_{\perp}L27055-5T10$	●	●	有	40	55	27	10	5.0	6.0			
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35060-5T10$	●	●		50	60	35						
	17	KPC4-KGD $R_{\perp}L27060-5T17$	●	●	有	40	60	27	17					
		KPC5-KGD $R_{\perp}L35060-5T17$	●	●		50	60	35						

- 冷却压最大7MPa
- 推荐紧固扭矩 6.5N·m
- CDX尺寸：表示加工可对应的槽深。(如果CDX尺寸在20mm以上,则2刀尖规格刀片的最大槽深为18mm)

●：标准库存

KGBA (外径浅槽加工刀杆)



刀杆尺寸

型号	库存		内冷孔	尺寸 (mm)				零件		适用刀片
	R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	压板组件	扳手	
KPC3-KGBA R/L22040-16	●	●	有	32	40	22	2.5	LGBA-16 R/L S		GBA32 R/L 型
KPC4-KGBA R/L27050-16	●	●		40	50	27				
KPC5-KGBA R/L35060-16	●	●		50	60	35				
KPC3-KGBA R/L22040-2215	●	●	有	32	40	22	4.0	LGBA-22 R/L S	FT-15	GBA43 R/L 型
KPC4-KGBA R/L27050-2215	●	●		40	50	27				
KPC5-KGBA R/L35060-2215	●	●		50	60	35				
KPC3-KGBA R/L22040-2225	●	●	有	32	40	22	5.5	LGBA-22 R/L S		GBA43 R/L 型
KPC4-KGBA R/L27050-2225	●	●		40	50	27				
KPC5-KGBA R/L35060-2225	●	●		50	60	35				
KPC3-KGBA R/L22040-2235	●	●	有	32	40	22	5.5	LGBA-22 R/L S		GBA43 R/L 型
KPC4-KGBA R/L27050-2235	●	●		40	50	27				
KPC5-KGBA R/L35060-2235	●	●		50	60	35				

- 冷却压最大7MPa
 - CDX尺寸：指的是刀杆面至刀尖为止的距离。实际加工可对应的槽深请参照刀片的CDX
 - 压板组件：右手(R)刀杆适用LGBA-○○RS,左手(L)刀杆适用LGBA-○○LS
 - 安装刀片时的前角：α(参考下表)
- ：标准库存

安装GBA-GM刀片时的前角(α)

α	刀片型号
10°	GBA43 R/L150-020GM
15°	GBA43 R/L175-020GM ~ GBA43 R/L265-030GM
12°	GBA43 R/L300-030GM ~ GBA43 R/L400-040GM

α表示刀片安装时槽宽中央部的后角

安装GBA-MY刀片时的前角(α)

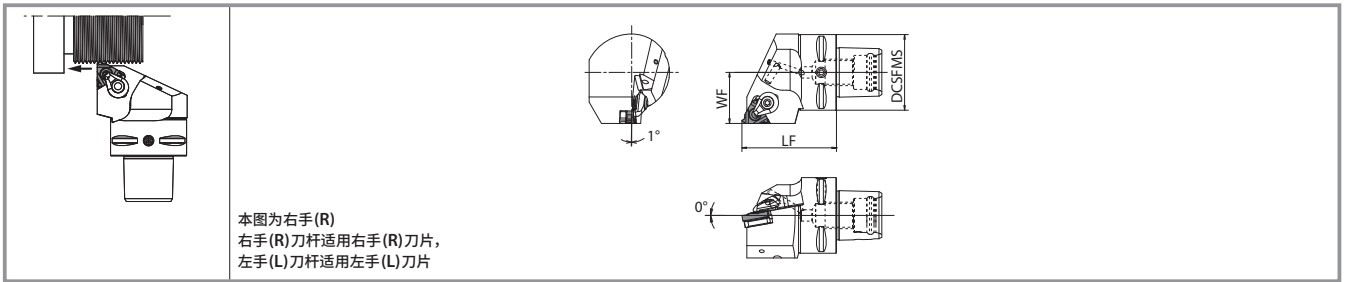
α	刀片型号
15°	GBA43 R/L175-020MY ~ GBA43 R/L350-030MY
14°	GBA43 R/L400-040MY

α表示刀片安装时槽宽中央部的后角





安装GBA刀片时的前角(α)

安装 GBA32 R/L○○○-○○○时		安装 GBA43 R/L○○○-○○○时		安装 GBA43 R/L○○○-○○○R(圆头)时		
α	刀片材质	α	刀片材质	α	刀片材质	圆头型号
10°	TN620,TN90,PV7040,PR930 PR1115,PR1215,PR1625,PR905 KPD001,KPD010	0°	KBN510,KBN525	10°	TN620,TN90,PV7040,PR930 PR1115,PR1215,PR1625,PR905	050R ~ 150R
		10°	TN620,TC40N,TN90,PV7040 PR930,PR1115,PR1215,PR1625 PR905,KPD001,KPD010		TN620,TN90,PV7040,PR930 PR1115,PR1215,PR1625,PR905	200R
20°	KW10	20°	KW10		KW10	050R ~ 200R

KTN (外径螺纹加工刀杆)



刀杆尺寸

型号	库存		内冷孔 有	尺寸 (mm)			零件				适用刀片
	R	L		DCSFMS	LF	WF	压板组件	扳手	垫片	垫片紧固螺钉	
											
KPC3-KTN R/L22040-16	●	●		32	40	22	CPS-5S	FT-15	TN-32	SP3x8	16E R/L型
KPC4-KTN R/L27050-16	●	●		40	50	27					
KPC5-KTN R/L35060-16	●	●		50	60	35					

• 冷却压最大7MPa

● : 标准库存

KYOCERA Asia Pacific Network



Singapore

KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.
298 Tiong Bahru Road, #13-03/05 Central Plaza,
Singapore 168730
Phone: +65-6373-6700
Fax: +65-6271-0600

Philippines

Manila Branch
KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.
11B Kingston Tower, Block 2, Lot 1
Acacia Avenue, Madrigal Business Park Alabang,
Muntinlupa City 1770 Philippines
Phone: +63-2-5197189
Fax: +63-2-7750532

Taiwan

Taipei Branch
KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.
8F, NO.101, Sec.2, Nanjing East Road, Taipei 10457, Taiwan, ROC
Phone :+886-2-2567-2008
Fax: +886-2-2567-2700

Vietnam

Hanoi Representative Office
KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.
Room 207, 2F, V-Tower 649, Kim Ma,
Ba Dinh District, Hanoi, Vietnam
Phone: +84-4-3766-7883
Fax: +84-4-3766-7884

Ho Chi Minh Representative Office
KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.
5F Somerset Chancellor Court 21-23
Nguyen Thi Minh Khai District 1, HCM City, Vietnam
Phone: +84-8-3822-1240
Fax: +84-8-3822-1241

Indonesia

Indonesia Representative Office
KYOCERA Asia Pacific Pte. Ltd.
Jalan Niaga Raya Kav. AA3 Block AB6,
Jababeka II - Cikarang Bekasi, Indonesia 17530
Phone: +62-21-29083848
Fax: +62-21-29083846